仕　　様　　書

1　業務名

小河内処理場ほか３か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務

2　業務場所

小河内処理場（農業集落排水処理施設）	安佐北区安佐町大字小河内
椈処理場（農業集落排水処理施設）	佐伯区湯来町大字白砂
太田部処理場（農業集落排水処理施設）	佐伯区湯来町大字下
鹿ノ道処理場（農業集落排水処理施設）	佐伯区湯来町大字白砂
小河内本郷マンホールポンプ	安佐北区安佐町大字小河内
宅内ポンプ１（小河内地区）	安佐北区安佐町大字小河内
宅内ポンプ２（小河内地区）	安佐北区安佐町大字小河内
宅内ポンプ３（小河内地区）	安佐北区安佐町大字小河内
宅内ポンプ４（小河内地区）	安佐北区安佐町大字小河内
宅内ポンプ５（小河内地区）	安佐北区安佐町大字小河内
東重光マンホールポンプ（椈地区）	佐伯区湯来町大字白砂
椈神田マンホールポンプ（椈地区）	佐伯区湯来町大字白砂
宅内ポンプ（椈地区）	佐伯区湯来町大字白砂
段治橋マンホールポンプ（太田部地区）	佐伯区湯来町大字下
島木谷橋マンホールポンプ（太田部地区）	佐伯区湯来町大字下
大下谷マンホールポンプ　（太田部地区）	佐伯区湯来町大字下
津伏中央マンホールポンプ（太田部地区）	佐伯区湯来町大字下
津伏橋マンホールポンプ（太田部地区）	佐伯区湯来町大字下
久日市マンホールポンプ（太田部地区）	佐伯区湯来町大字下
太田部処理場南マンホールポンプ（太田部地区）	佐伯区湯来町大字下
宇佐中央マンホールポンプ（太田部地区）	佐伯区湯来町大字下
宇佐北マンホールポンプ　（太田部地区）	佐伯区湯来町大字下
宅内ポンプ（太田部地区）	佐伯区湯来町大字下
東鹿道上マンホールポンプ（鹿ノ道地区）	佐伯区湯来町大字白砂
西鹿道下マンホールポンプ（鹿ノ道地区）	佐伯区湯来町大字白砂

3　目的

本業務は、小河内処理場ほか３か所及びマンホールポンプの運転保守管理業務及び生汚泥搬出業務を適正に行うことにより、常に放流水質を委託者の定める水質管理基準及び法令に基づく排水基準等に適合させ、公共用水域の環境保全に資することを目的とする。

4　業務範囲

本業務は、別添１「施設概要」に示す範囲を運転保守管理する。

5　業務内容

（1）　受託者は運転操作監視に関する以下の業務を行う。詳細は、別添２「水質管理に関する業務」、別添３「運転操作監視等基準」によるものとする。

ア　運転操作、監視及び計測

イ　現場巡視による設備の点検、給油、調整

ウ　事故時における応急処置および原因調査

エ　薬品、燃料等の補給

オ　各機器の清掃

（2） 受託者は保守点検に関する以下の業務を行う。詳細は別添4「保守点検基準」によるものとする。

ア 実施計画の立案及び実施

イ 機器の簡易な修理、部品の交換及び改良

ウ 各施設の簡易な修理及び補修塗装

エ 備品、専用工具、消耗品の管理

（3）生汚泥搬出業務は次のとおりとする。

ア 受託者は、小河内処理場ほか3処理場から発生する生汚泥を、西部水資源再生センター内し尿等投入施設へ搬出するものとする。

イ 生汚泥搬出量1m^{3}をもって、単価契約とする。

ウ 受託者は、本業務に必要な人員、機器及び車両（バキューム車）等を常時確保し、業務の円滑な運営を図るものとする。

エ 受託者は、生汚泥を満載で搬出し、西部水資源再生センター内し尿等投入施設に搬入する際は、浄化槽清掃記録表を提示して、係員の検査を受けて投入するものとする。

オ 受託者は、本業務において悪臭・騒音等が極力発生しないよう配慮し、作業後の片付け及び清掃は十分に行うものとする。

6 提出書類及び報告書

次に掲げるものを提出し、報告書等により業務の履行状況を明らかにしておかなければならない。

（1）現場責任者選任及び従業員名簿

（2）作業に従事する酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者及びその資格証の写し

（3）緊急時人員配置組織表（技術管理者を1処理場に対し2名以上配備すること。また、その技術管理者については（一財）広島市都市整備公社所管の他の団地処理場・農業集落排水処理施設の「運転保守管理その他業務」の配置技術管理者と重複してはならない。）

（4）本業務に使用する車両の車種、登録番号、積載量、自動車検証の写し及び任意保険証の写し並びに業務従事者等必要な事項を記載した届出書（ただし、書類の更新のみの場合、写しの提出は不要であるが、委託者が確認のために原本又は写しの提示を求める場合がある。）

（5）生汚泥の運搬経路図

（6）業務実施計画書

（7）安全計画書

（8）月報（別紙点検報告書によること。）

（9）週報（別紙点検報告書によること。）

(10) 月間業務報告書

ア 生汚泥搬出日、搬出前後の汚泥貯留槽内の汚泥界面位置及び搬出量を明記した報告書

イ 浄化槽清掃記録表

ウ 汚泥搬入に関する搬入伝票

エ 固形滅菌剤の納品書の写し （使用する固形滅菌剤は有機系有効塩素90%以上とし、業務着手時に使用する薬品について委託者の承諾を得ること。）及び薬品（固形滅菌剤）の残量をまとめた報告書

(11) 故障・事故・作業報告書（その都度）

(12) 業務写真帳（オイル交換、グリス補充時等、別紙点検報告書による。また、使用するオイル、グリスについては、委託者の承諾を得ること。）

(13) その他業務の実施にあたり、委託者が必要と認めるもの。

なお、（1）～（7）は契約後10日以内に提出するものとする。また、提出書類に変更が生じた場合は、速やかに変更届を提出するものとする。さらに、（9）は翌週火曜日、（8）及び(10)は翌月10日以内に提出するものとする。但し、3月分については、3月31日までとする。

7 業務の実施

受託者は適正な人員を配置し、業務を円滑に行わなければならない。

（1）従業員の資格・就業日時

受託者は次のアからエに該当する者を選任し、それぞれの職務に従事させなければならない。また、従事する処理場にかかわらず、全ての処理場において従事者はお互いに連携し、業務遂行に当たること。

ア　業務総括責任者

業務全体の責任者で、処理場の維持管理に精通し、公社との技術的協議を行い、業務を円滑に遂行するため総括の職務にあたる管理能力を有する者。技術管理者との打ち合わせにより状況を把握し、公社への月報提出時（月報については公社に持参すること）に維持管理について協議を行うこと。

イ　技術管理者

浄化槽技術管理者資格を有し、運転管理に高度な技術を有する者。

それぞれの処理場に対して２週間に１回以上（鹿ノ道処理場については１か月に１回以上）保守点検を行うこととする。マンホールポンプ施設は１か月に１回以上保守点検を行うこととする。

ウ　運転操作員

運転監視操作、水質分析等の作業について、必要とされる技能を伴った補助業務が行える者。処理場の技術管理者と一緒に、それぞれの処理場について、２週間に１回以上（鹿ノ道処理場については１か月に１回以上）保守点検を行うこととする。マンホールポンプ施設は１か月に１回以上保守点検を行うこととする。

エ　資格を必要とする作業を行う場合は、それぞれの資格者の立会のもとに実施するものとする。

（ア）　技術管理者（浄化槽法施行規則第８条に規定する有資格者）

（イ）　酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者

（ウ）　その他業務を実施するに必要な有資格者

（２）異常事態の措置

受託者は次に掲げる異常事態が発生した場合は、直ちに委託者に連絡するとともに必要な措置を講じなければならない。対応に当たっては、従事する処理場にかかわらず、全ての従事者が連携して対応に当たること。

ア　機械設備、電気設備の故障

イ　人災事故

ウ　火災及び天災

エ　水質変動（油等の流入、処理水質の異常等）

オ　場内及び施設周辺での悪臭発生事態

カ　その他、施設の運転管理に支障をきたす恐れのある事態

（３）施設等の使用

ア　受託者は、業務に必要な限りで、従事者の控室等に委託者の施設の一部を無償で使用することができるものとする。なお、契約期間終了後は直ちに原状に復旧し、委託者に明け渡すものとする。

イ　前項に関し次のものは受託者の負担とする。

（ア）清掃に要する費用

（イ）その他必要な費用

（４）書類等の整備

次に掲げる書類を事務所に備え付け、つねにこれを整備しておかなければならない。

ア　業務委託契約書の写し（仕様書等を含む）

イ　従業員名簿

ウ　委託者が受託者に作成を指示した書類

カ　その他必要な書類

（５）施設の管理及び保守

ア　受託者は盗難及び火災等を防止するとともに、出入口の開閉施錠、各棟各室の施錠等、施設及び設備の管理保全に努めなければならない。

イ　関係者以外の場内への立入については、特に注意し事故のないように努めなければならない。

ウ　小河内処理場の給水タンクには適宜水を補充し、水道が使用できる状態を保つこと。

（６）受託者は業務に使用する機材等を十分に整備しておくものとする。また、稼働機器の周囲清掃は作業後、必ず実施し常にその環境を清潔に維持するよう努めなければならない。

（7）受託者はこの業務に適した服装で従事するものとする。

8　遵守事項

（1）施設の機能を最適に維持し、処理施設及び機械の使用に関しては公共施設であることを十分認識し、慎重に取り扱わなければならない。

（2）当該施設からの臭気及び機器の運転により発生する騒音等による公害防止に努めなければならない。

（3）火気は指定された場所以外で使用してはならない。また、建物内の喫煙は禁止とし、作業中のくわえタバコについても禁止するものとする。

（4）管理室、トイレ等は定期的（3か月に1回）に清掃を行い清潔に保つこと。

（5）マンホールポンプ施設の敷地内及びフェンスをきれいな状態に保つこと。

（6）作業に当たっては次の事項に留意して実施しなければならない。

ア　作業中の事故を防止するため必要な保全措置を講じ作業の安全を確保した後、作業にかからなければならない。特に、下水流入ピット部等、酸素欠乏等の可能性のある場所での作業は、硫化水素ガス等の測定及び換気・保護具の着用等の安全対策を十分に行い実施するものとする。

イ　薬品の取扱いを伴う場合、人体へ影響を与えないように注意をするとともに漏洩させないよう十分注意して作業を行うものとする。

ウ　活線作業及び活線近接作業は禁止するものとする。

エ　その他関係諸法規を遵守するものとする。

（7）巡回、点検、記録及び施錠管理時においては、常に周辺の状況に注意し、故障及び事故の早期発見に努めるものとする。

（8）運転操作に関係する受託業者とは相互連絡をとり、協調して業務を実施するものとする。

（9）作業は、労働安全衛生法等関係法規を遵守して安全対策を十分に行うものとする。

(10) 作業によって建物又は工作物を汚損した場合は速やかに受託者の負担において原状に復旧するものとする。

9　その他

（1）本業務に係る経費の負担区分

ア　委託者の経費負担

（ア）　電気料金、水道料金、発電機燃料（軽油、ガソリン）、遠方監視装置にかかる通信運搬費

イ　受託者の経費負担

（ア）設計書に明記されている薬品等の購入経費

（イ）直接経費に含まれている備品、消耗品について

（什器、備品）…連絡用自動車、電話機、事務用机類、書類庫、複写機、被服類、下駄箱、傘立、掃除具収納庫、写真機、ロッカー類、茶器類、寝具類、履物類、点検整備及び小修理に用いる工具類及び測定器具類、その他

（消耗品）　　…・整備用品（掃除用具、ウエス、洗浄油類、補給油類、グリス、塗料等）

・補修用材料（ボルト、ナット、パッキン、ヒューズ、ランプ、蛍光灯などの一般汎用品）

・衛生用品（石鹸、消毒液、救急用薬品）

・その他日用品、事務用品等

（ウ）間接業務費は、安全衛生費、通信連絡費、旅費交通費、法定福利費等から構成される。

なお、安全衛生費にはヘルメット、硫化水素及び酸素濃度測定器、防塵メガネ、防塵マスク、安全ロープ、安全標識、その他が含まれる。

（2）研修等の実施

ア　受託者は、委託者の実施する研修等に参加しなければならない。

イ　受託者は、施設の保全及び従業員の安全については特に留意し、危険防止のため法令の定めるところにより教育訓練につとめるとともに積極的に各種従業員研修を実施しなければならない。

（3）受託者は、業務の履行にあたり、省エネルギーに努めなければならない。

（4）委託業務の引き継ぎ

契約期間終了の日から委託者が指示する期間は後任受託業者に運転引継ぎを行わなければならない。

（５）本仕様書に疑義があるとき、または定めのない事項については、委託者と受託者が協議の上、定めるものとする。

特　記　仕　様　書

１　入札金額

入札金額は次のとおりとする。

（１）　固定経費（年額）

（２）　緊急対応費

ア　午前５時から午前８時３０分及び
午後５時３０分から午後１０時
土、日、祝日の午前８時３０分から午後５時３０分　　１時間当りの単価

イ　午後１０時から翌日午前５時　　１時間当りの単価

ウ　バキューム車対応費　　１時間当りの単価

（３）　薬品費

固形滅菌剤　　1㎏当りの単価

（４）　生汚泥搬出費　　１m^3当りの単価

２　契約金額

入札書に記載された固定経費、及び各々の単価に１００分の８に相当する額を加算した金額とする。

別添１

施設概要

小河内農業集落排水処理施設

(1) 処理施設

建物区分	施設名	設置場所	設 備 内 容 ・ 能 力	
管理棟 RC造 地上1階 地下1階	管理室、スクリーン室、ブロワ室等	1F	受電設備(1φ3W210/105V、3φ3W210V)	
			引込盤	1面
			動力盤	2面
			計装盤	1面
			非常用予備発電装置(200V*20kVA)	1台
			自動荒目スクリーン 自動掻上げ式 目幅50mm×100m^3/h×0.1kw	1台
			ばっ気沈砂槽 1.1W×1.1L×2.65H　3.21m^3	1槽
			破砕機 ドラム型 φ200×1,440m^3/d×0.2kw	1台
			原水ポンプ槽 2.4W×2.5L×2.9H　17.4m^3	1槽
			原水ポンプ 渦流式 φ65×0.396m^3/分×6.5m×1.5kw	2台
			流量調整槽 3.6W×4.6L×6.1H　101m^3	1槽
			流量調整ポンプ 渦流式 φ65×0.137m^3/分×9.5m×1.5kw	2台
			自動微細目スクリーン 自動掻上げ式 目幅2mm×22m^3/h×0.1kw	2台
			しさ脱水機 60ℓ/時×0.1kw	1台
			嫌気性濾床槽 3.6W×4.5L×6.1H　98.8m^3	3槽
			接触ばっ気槽 3.5W×3.6L×5.3H　66.8m^3 1.7W×3.6L×5.3H　32.4m^3	2槽
			沈殿槽 3.6W×3.6L×5.3H　68.7m^3	1槽
			汚泥引き抜きポンプ ルーツ式ポンプ φ65×50×0.15m^3/分×10m×2.2kw	1台

建物区分	施設名	設置場所	設備内容・能力
			サンプリング槽　1槽 0.9W×1.1L×2.8H　2.77m^3
			サンプリングポンプ(UV計用)　1台 渦流式 φ40×0.02m^3/分×5m×0.25kw
			消毒槽　1槽 0.9W×3.6L×2.8H　9.07m^3
			汚泥濃縮貯留槽　1槽 2.1W×3.6L×5.3H　40.1m^3
			可搬式汚泥引抜ポンプ(大)　1台 ルーツ式ポンプ φ65×50×0.15m^3/分×10m×2.2kw
			可搬式汚泥引抜ポンプ(小)　1台 自吸式ポンプ φ32×0.105m^3/分×15m×0.55kw
			汚泥貯留槽　1槽 2.1W×4.2L×5.3H　46.7m^3
			常用ブロワ　3台 ルーツ式ブロワ φ65×1.47m^3/分×4,800mmAq×3.7kw
			流量調整ブロワ　1台 ルーツ式ブロワ φ40×0.827m^3/分×4,000mmAq×1.5kw
			脱臭ファン　1台 ターボファン φ300×10m^3/分×150mmAq×1.5kw
			エンジンポンプ　1台 自吸式 φ80×0.72m^3/分×8m×6.0PS

(2) ポンプ施設

番号	施設名	設置場所	設 備 内 容 ・ 能 力	
	本郷マンホールポンプ	安佐北区安佐町 大字小河内	65A 0.16m^3/分×5m×0.75kw	2台
	宅内マンホールポンプ(5か所)	安佐北区安佐町 大字小河内	50A 0.070m^3/分×1.8m×0.4kw	1台
		安佐北区安佐町 大字小河内	50A 0.070m^3/分×4.8m×0.4kw	1台
		安佐北区安佐町 大字小河内	50A 0.070m^3/分×5.0m×0.4kw	1台
		安佐北区安佐町 大字小河内	50A 0.070m^3/分×8.1m×0.4kw	1台
		安佐北区安佐町 大字小河内	50A 0.070m^3/分×6.8m×0.4kw	1台

椚農業集落排水処理施設

(1) 処理施設

建物区分	施設名	設置場所	設 備 内 容 ・ 能 力
管理棟 RC造 地上1階 地下1階	管理室、スクリーン室、ブロワ室等	1F	受電設備(1φ3W210/105V、3φ3W210V) 動力制御盤 2面 計装盤 1面 自動荒目スクリーン 1台 自動掻上げ式 目幅50mm×1,000m^3/h×0.025kw 破砕機 1台 ドラム型 φ200×1,440m^3/d×0.2kw ばっ気沈砂槽 1槽 原水ポンプ槽 1槽 原水ポンプ 2台 渦流式 φ65×0.33m^3/分×7.0m×1.5kw 流量調整槽 1槽 流量調整ポンプ 2台 渦流式 φ65×0.12m^3/分×8.5m×1.5kw 流量調整攪拌ポンプ 1台 攪拌ポンプ 21m^3/h×3.5m×1.5kw 自動微細目スクリーン 2台 自動掻上げ式 目幅2mm×23m^3/h×0.025kw しさ脱水機 1台 60ℓ/時×0.1kw 嫌気性濾床槽 3槽 3.7W×4.2L×5.7H 88.6m^3 接触ばっ気槽 2槽 2.4W×4.2L×5.7H 57.5m^3 1.2W×4.2L×5.7H 28.7m^3 沈殿槽 1槽 2.1W×2.1L×5.7H 25.1m^3

建物区分	施設名	設置場所	設 備 内 容 ・ 能 力
			汚泥引き抜きポンプ　1台 ルーツ式ポンプ φ65×50×0.04m^3/分×10m×1.5kw サンプリング槽　1槽 1.0W×2.7L×3.1H　8.37m^3 サンプリングポンプ　1台 うず巻式 φ40×0.01m^3/分×5m×0.25kw 消毒槽　1槽 1.0W×2.9L×3.2H　9.28m^3 バイオリアクター　1槽 ペレット充填量55kg 汚泥濃縮貯留槽　1槽 1.2W×3.0L×5.7H　20.5m^3 可搬式汚泥引抜ポンプ(大)　1台 ルーツ式ポンプ φ65×50×0.1m^3/分×10m×2.2kw 可搬式汚泥引抜ポンプ(小)　1台 自吸式 φ32×0.03m^3/分×10m×0.55kw 汚泥貯留槽　1槽 1.7W×2.7L×5.7H　26.2m^3 汚泥供給ポンプ　1台 ルーツ式ポンプ φ65×50×0.1m^3/分×5m×1.5kw 常用ブロワ　3台 ルーツ式ブロワ φ50×1.25m^3/分×5,000mmAq×3.7kw 汚泥貯留槽ブロワ　1台 ルーツ式ブロワ φ32×0.34m^3/分×4,700mmAq×1.5kw エンジンポンプ(流入)　1台 自吸式 φ50×0.33m^3/分×7m×4.3PS

(2) ポンプ施設

番号	施設名	設置場所	設備内容・能力	
梱M2	東重光マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字白砂	65A 0.265m3/分×11.8m×3.7kw	2台
梱M253	ゆずりは神田マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字白砂	65A 0.265m3/分×8.3m×1.5kw	2台
梱M91	宅内マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字白砂	50A 0.16m3/分×4.0m×0.4kw	2台

太田部農業集落排水処理施設

(1) 処理施設

建物区分	施設名	設置場所	設備内容・能力
管理棟 RC造 地上1階 地下1階	管理室、ブロワ室等	1F	受電設備(1φ3W210/105V、3φ3W210V) 動力制御盤 3面 計装盤 1面 自動荒目スクリーン 1台 自動掻上げ式 目幅50mm×100m^3/h×0.025kw しさ脱水機 1台 60ℓ/時×0.1kw ばっ気沈砂槽 1槽 1.0W×1.2L×3.1H 3.72m^3 破砕機 1台 ドラム型 φ200×1,440m^3/d×0.2kw 原水ポンプ槽 1槽 2.0W×3.4L×2.5H 17.0m^3 原水ポンプ 2台 渦流式 φ65×0.45m^3/分×7.2m×1.5kw 流量調整槽 1槽 4.2W×5.0L×5.9H 124m^3 流量調整ポンプ 2台 渦流式 φ65×0.157m^3/分×8.6m×1.5kw 流量調整攪拌ポンプ 1台 攪拌ポンプ 37m^3/h×3m×2.2kw 自動微細目スクリーン 2台 自動掻上げ式 目幅2mm×23m^3/h×0.025kw 接触ばっ気槽 2槽 3.4W×3.5L×5.9H 70.2m^3 1.7W×3.5L×5.9H 35.1m^3 沈殿槽 1槽 3.5W×3.5L×5.9H 72.3m^3 嫌気性ろ床槽 6槽 4.5W×4.5L×5.9H 119m^3

建物区分	施設名	設置場所	設備内容・能力
			汚泥引き抜きポンプ 1台 ルーツ式ポンプ φ65×50×0.1m^3/分×5.0m×2.2kw 散水ポンプ槽 1槽 1.2W×1.2L×2.8H 4.03m^3 散水ポンプ 1台 うず巻式 φ50×0.07m^3/分×14.0m×0.75kw サンプリング槽 1槽 1.2W×1.8L×2.8H 6.05m^3 サンプリングポンプ(UV計用) 1台 うず巻式 φ32×0.05m^3/分×3.3m×0.25kw 消毒槽 1槽 1.5W×1.5L×2.8H 6.30m^3 放流ポンプ槽 1槽 2.0W×2.0L×3.75H 15.0m^3 放流ポンプ 2台 渦流式 φ65×0.236m^3/分×8.4m×1.5kw 汚泥受槽 1槽 1.6W×3.6L×5.9H 34.0m^3 汚泥受槽ポンプ 1台 渦流式 φ50×0.132m^3/分×4.8m×0.4kw 汚泥循環槽 1槽 1.2W×3.6L×5.9H 25.5m^3 汚泥循環ポンプ 1台 渦流式 φ50×0.027m^3/分×6.8m× 分離液移送ポンプ 1台 一軸ネジ式 φ50×0.84m^3/h×4.0m×0.75kw 汚泥移送ポンプ 1台 渦流式 φ50×0.038m^3/分×4.7m×0.4kw 汚泥接触槽 1槽 ペレット充填量34kg 汚泥濃縮貯留槽 1槽 1.5W×2.6L×4.9H 19.1m^3

建物区分	施設名	設置場所	設 備 内 容 ・ 能 力
			可搬式汚泥引抜ポンプ(大) 1台 ルーツ式ポンプ φ65×50×0.1m³/分×10m×2.2kw 可搬式汚泥引抜ポンプ(小) 1台 自吸式 φ32×0.03m³/分×10m×0.55kw 汚泥貯留槽 1槽 1.5W×3.3L×4.9H 24.3m³ 汚泥供給ポンプ 1台 渦流式 φ65×0.1m³/分×5.0m×0.75kw 常用ブロワ 3台 ルーツ式ブロワ φ65×2.04m³/分×53.0kPa×5.5kw 汚泥循環槽ブロワ 1台 ルーツ式ブロワ φ32×0.387m³/分×51.1kPa×1.5kw 汚泥濃縮貯留槽ブロワ 1台 ルーツ式ブロワ φ32×0.422m³/分×53.0kPa×1.5kw 汚泥貯留槽ブロワ 1台 ルーツ式ブロワ φ40×0.47m³/分×53.0kPa×1.5kw エンジンポンプ(流入) 1台 自吸式 φ80×0.45m³/分×8.0m×4.3PS エンジンポンプ(放流) 1台 自吸式 φ80×0.236m³/分×8.4m×4.3PS 自家用発電機 1台 80KVA、200V

(2) ポンプ施設

番号	施設名	設置場所	設備内容・能力	
M2	段治橋マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.159m3/分×2.0m×0.4kw	2台
M62	島木谷橋マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.159m3/分×4.2m×0.4kw	2台
M67	大下谷マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.159m3/分×4.9m×0.75kw	2台
M86	津伏中央マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.159m3/分×4.7m×0.75kw	2台
M128	津伏橋マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.265m3/分×13.2m×2.2kw	2台
M403	久日市マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.265m3/分×15.2m×3.7kw	2台
M262-1-1	大田部処理場南マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	50A 0.071m3/分×3.2m×0.25kw	2台
M229	宇佐中央マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.265m3/分×12.8m×2.2kw	2台
M251	宇佐北マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	65A 0.159m3/分×6.7m×1.5kw	2台
M61	宅内マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字下	50A 0.071m3/分×4.0m×0.4kw	2台

鹿ノ道農業集落排水処理施設

(1) 処理施設

建物区分	施設名	設置場所	設 備 内 容 ・ 能 力
機械室 S造 地上1階 浄化槽本体 土中埋設	機械室	1F	受電設備(1φ3W210/105V、3φ3W210V) 引込開閉器盤 1面 動力制御盤 1面 合併処理浄化槽 150人槽 沈殿分離槽第1室 1槽 2.5W×9.51L×2.69H 39.634m^3 沈殿分離槽第2室 1槽 2.5W×4.91L×2.69H 19.818m^3 接触ばっ気槽第1室 1槽 2.5W×4.45L×2.69H 16.839m^3 接触ばっ気槽第2室 1槽 2.5W×2.67L×2.69H 11.240m^3 沈殿槽 2槽 φ2.0×2.69H 8.382m^3/2槽 消毒槽 1槽 2.5W×1.45L×2.69H 1.058m^3 汚泥引抜ポンプ 1台 自吸式(可搬型) φ25×0.056m^3/min×5m×0.57kW 常用ブロワ 2台 ルーツ式ブロワ φ40×1.40m^3/min×20KPa×1.5kW

(2) ポンプ施設

番号	施設名	設置場所	設 備 内 容 ・ 能 力
	東鹿道上マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字白砂	65A 0.17m^3/min×7.8m×1.5kW 2台
	西鹿道下マンホールポンプ	佐伯区湯来町 大字白砂	65A 0.17m^3/min×6.1m×0.75kW 2台

水質管理に関する業務（小河内処理場、椚処理場、太田部処理場、鹿ノ道処理場）

1　水質管理基準

放流水の水質管理基準を次のとおり定め、安定した良好な水質を求めることとする。

（１）小河内

pH	BOD(mg/l)		COD(mg/l)		SS(mg/l)		大腸菌群数(個/cm^3)	
	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値
5.8～8.6	6	20	10	30	2	50	100	1,000

（２）椚

pH	BOD(mg/l)		COD(mg/l)		SS(mg/l)		大腸菌群数(個/cm^3)	
	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値
5.8～8.6	11	20	22	30	4	50	100	1,000

（３）太田部

pH	BOD(mg/l)		COD(mg/l)		SS(mg/l)		大腸菌群数(個/cm^3)	
	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値
5.8～8.6	9	20	20	30	3	50	100	1,000

（４）鹿ノ道

pH	BOD(mg/l)		COD(mg/l)		SS(mg/l)		大腸菌群数(個/cm^3)	
	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値	目標値	最大値
5.8～8.6	5	20	12	30	3	50	100	1,000

最大値を超えた場合は、日時、原因及び対策を報告するものとする。

2　測定業務（測定項目及び頻度）

(1) 点検項目等は別紙点検報告書によること。

(2) 点検頻度は、処理場については2週間に1回以上（鹿ノ道処理場については１か月に1回以上）、マンホールポンプについては1か月に1回以上とする。

＊ 操作変更等により処理の状況が変動した場合又は水処理が悪化した場合は、処理機能の安定又は回復を図るために、必要に応じてその都度測定を行うこと。

3　測定時の注意事項

(1) 測定は、処理場で行うこと。

(2) 測定は、運転保守管理を行う技術管理者又は運転操作員が行うこと。

(3) 検体は、それぞれの性状を代表するものを対象とすること。

(4) 測定は、採取後速やかに行うこと。

(5) 明らかに異常値であると思われる場合は、再測定を行うこと。

4　薬品注入率

固形滅菌剤は、残留塩素が検出されるよう、水温に応じ接触量を調整すること。

5　その他業務

(1) スクリーン

① スクリーンに付着しているしさ等を除去し、流入水が円滑に流れるよう管理すること。

(2) 沈砂池

① 沈砂池においては水路の確保のため、随時しさ等を除去すること。

② 定期的に沈砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込を行うこと。

(3)　調整槽

① 状況に応じた適切な送水量の調整を行うこと。

(4)　曝気槽

① ブロワの作動状況を確認・点検すること。また、適正な空気量を確保すること。

(5)　沈殿槽

① エアリフトポンプが正常に作動し、返送汚泥が適正に行われるよう維持管理すること。

② 発生するスカムは速やかに除去すること。

(6)　汚泥濃縮槽

① 水処理に影響を及ぼさないよう計画的に汚泥を引き抜くこと。

(7)　汚泥貯留槽

① 汚泥貯留槽引抜時の汚泥濃度は2%程度を保つこと。

② 汚泥貯留槽からの汚泥引抜は計画的に行うこと。

別添３

運転操作監視等基準

1　この運転操作監視等基準は、小河内処理場ほか３か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務仕様書第５項の規定により、必要な事項を定めるものである。

2　運転・操作・監視・記録

（１）運転・操作・監視・記録については、委託者が受託者に貸与する完成図書及び取扱説明書等によるほか、本公社係員と協議し実施するものとする。

（２）監視体制は、各処理場（マンホールポンプを含む）について、自動通報監視とする。

（３）自動通報の初期対応は、原則１時間以内に行うこと。

3　運転操作監視要領

（１）受託者は、業務着手後速やかに従業員が運転操作に対応できるように、教育訓練を行うものとする。

（２）監視及び運転操作

ア　運転監視盤等に設置された計器を監視し、汚水ポンプ・ブロワ等の設備機器の効率的な選択及び運転・停止等の操作を行うものとする。

イ　機器の運転方法については、自動・手動・現場等があるが、故障等の対応も含め臨機応変に対応できるよう適切な操作方法を行わなければならない。

ウ　設備機器のうち、予備の機器等は定期的に試運転・調整を行い、性能維持に努めなければならない。また、原則として毎月１回以上の頻度で定期的に常用・予備の切替を行うものとする。

エ　運転情報（計装データ、電気量データ、機器故障・状態データ）を活用して運転監視を行うこと。

オ　薬品等（固形滅菌剤）の購入時には、納品書を提示し、委託者の確認を受けること。

別添４

保守点検基準

１　この保守点検基準は、小河内処理場ほか３か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務仕様書第５項の規定により必要な事項を定めるものである。

２　保守点検は、設備機器の正常な運転を確保し、機器の異常を早期に発見するために行うものである。

３　実施計画に基づき保守点検を行うものとする。

４　業務内容

（１）日常点検（現場巡回）

運転状態の機器及び設備について、異常の有無又は異常の兆候を発見するために行う点検であり、主として目視・触感・確認・調整・記録の作業である。

（２）定期点検

機器の損傷、腐食および磨耗状況を把握し、修理・修繕等の保全計画を立てるため、週間、１ヶ月、４ヶ月、６ヶ月、１年等、期間を定めて行う点検である。

主として、測定・調整・分解清掃および記録等の作業である。

（３）臨時点検

日常及び定期点検以外に行う臨時的な点検であり、警報等設備の異状に対して状況を確認するためのものである。

（４）簡易故障修理

特殊機器部品の交換以外及び専門技術を必要としないものに対して行う修理復旧作業である。

５　保守点検の基準

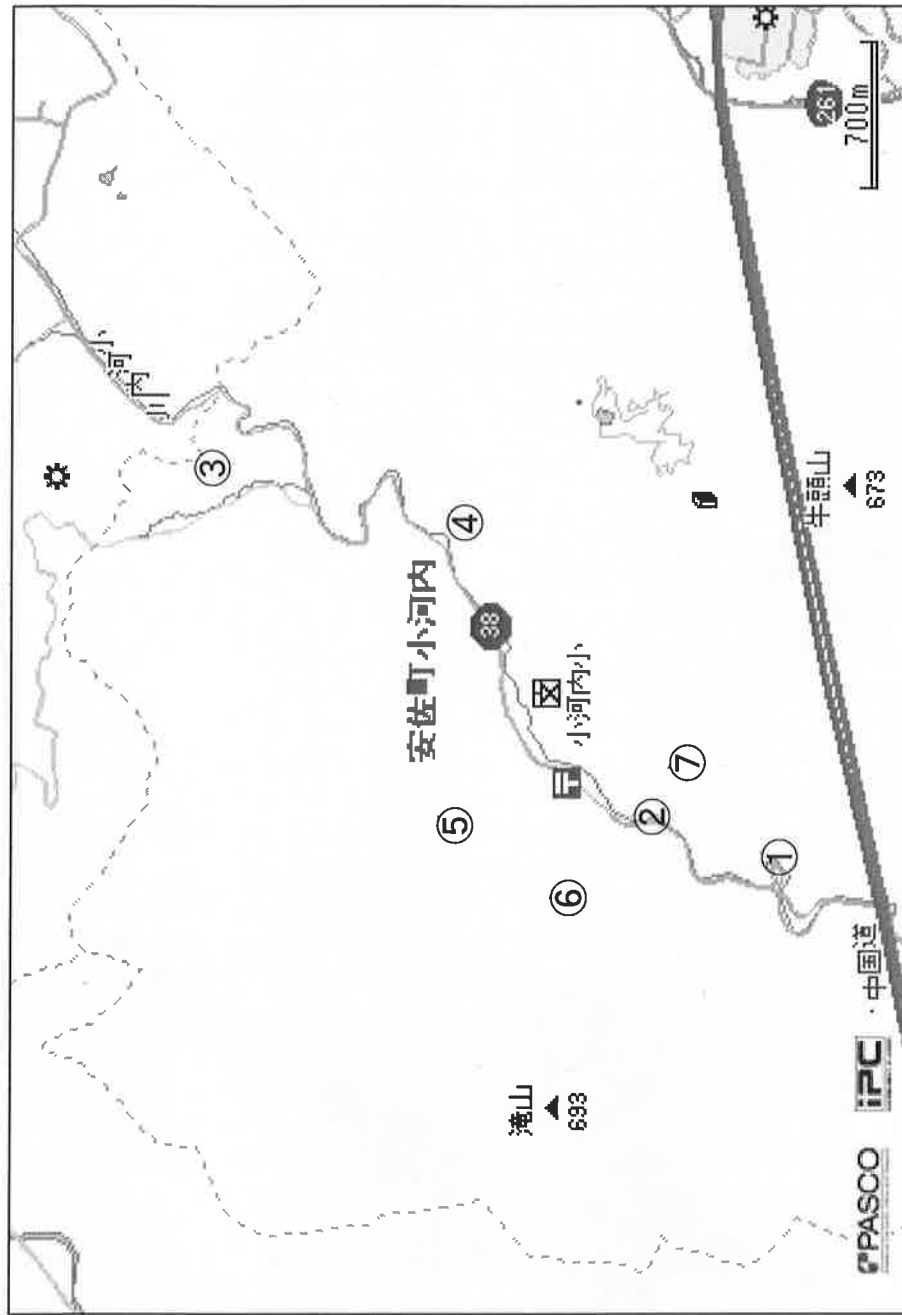
保守点検計画を作成する基準は次によるが、機器の状態に応じて適宜点検を実施しなければならない。

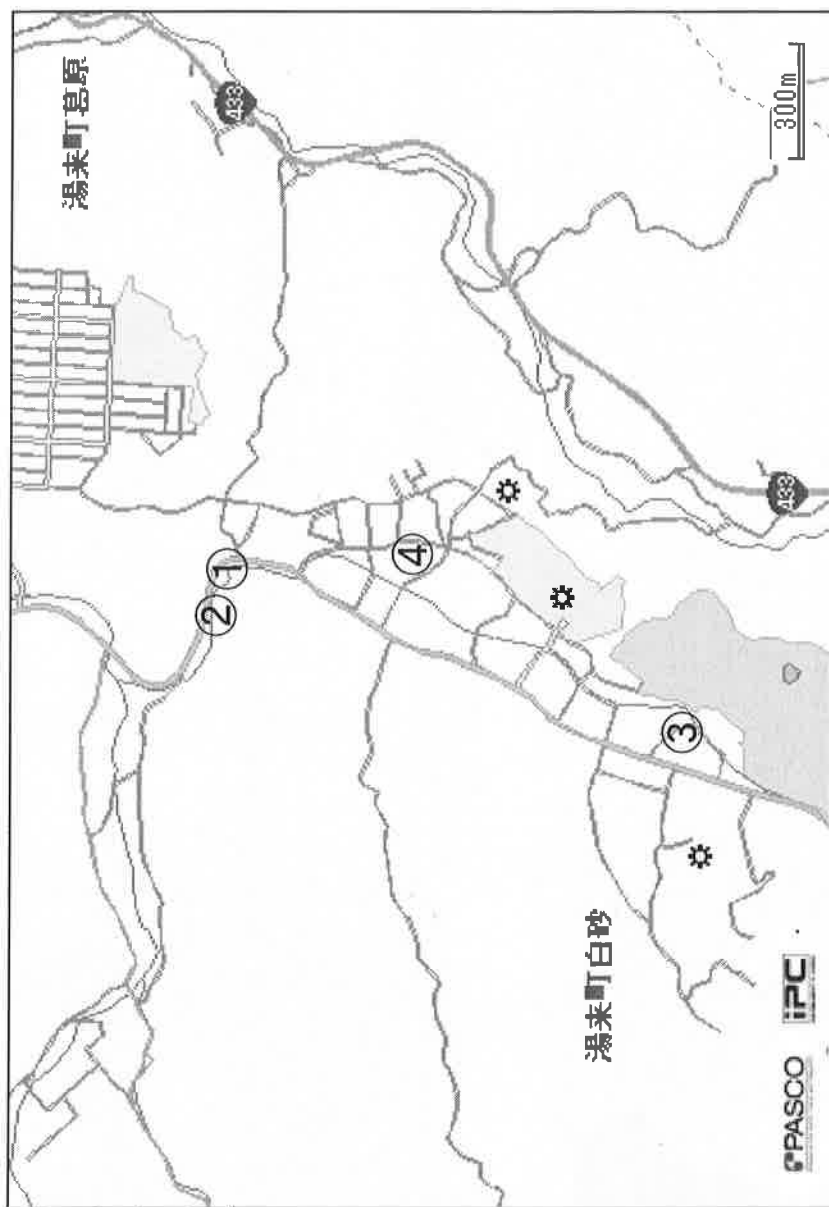
（１）機械設備保守点検基準

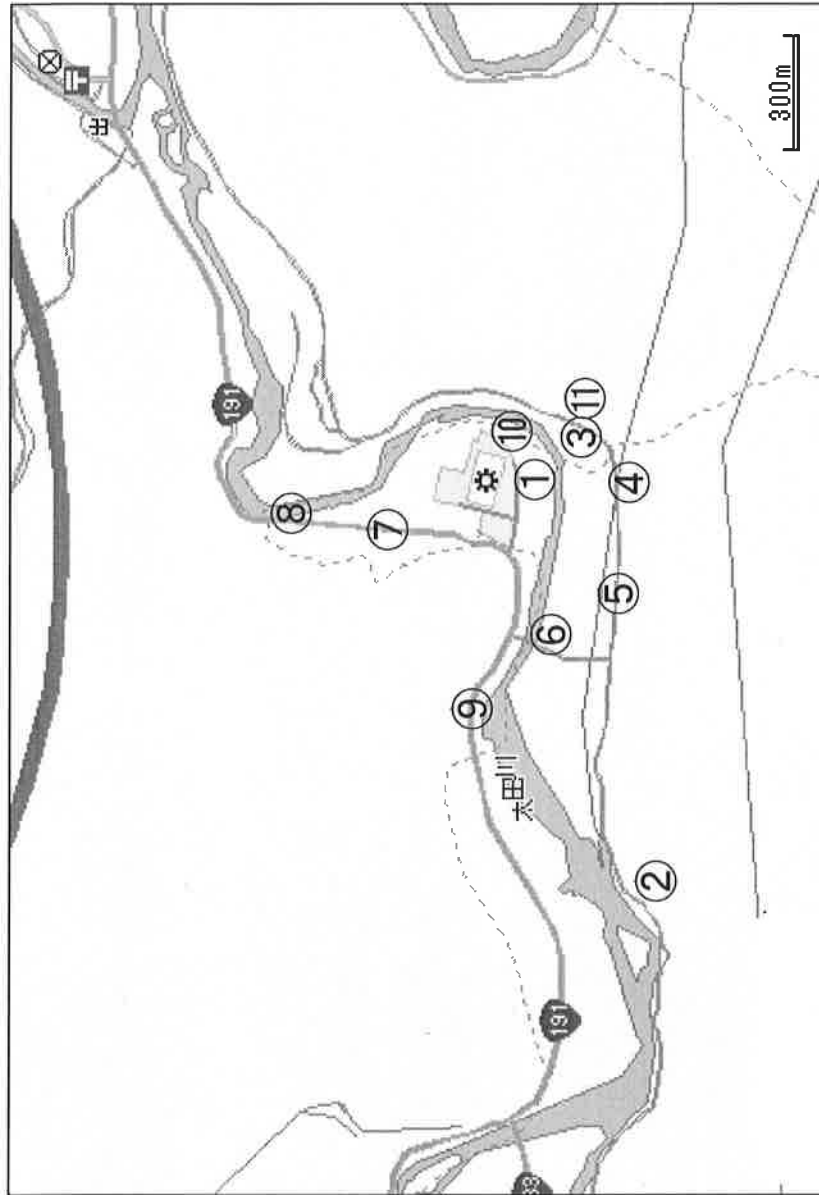
（ア）　別紙点検報告書によるものとする。

（イ）　ボルト・ナット、パッキン類、潤滑油及び補修用塗料等は、受託者の負担とする。

小河内地区

	施設名
1	小河内農業集落排水処理施設
2	小河内本郷マンホールポンプ
3	小河内宅内マンホールポンプ１
4	小河内宅内マンホールポンプ２
5	小河内宅内マンホールポンプ３
6	小河内宅内マンホールポンプ４
7	小河内宅内マンホールポンプ５

桐地区

	施設名
1	桐農業集落排水処理施設
2	東重光（M2）マンホールポンプ
3	桐神田（M253）マンホールポンプ
4	ゆずりは宅内マンホールポンプ

太田部地区

	施設名
1	太田部農業集落排水処理施設
2	段治橋（M2）マンホールポンプ
3	島木谷橋（M62）マンホールポンプ
4	大下谷（M67）マンホールポンプ
5	津伏中央（M86）マンホールポンプ
6	津伏橋（M128）マンホールポンプ
7	宇佐中央（M229）マンホールポンプ
8	宇佐北（M251）マンホールポンプ
9	久日市（M403）マンホールポンプ
10	処理場南（M262-1-1）マンホールポンプ
11	太田部宅内マンホールポンプ

鹿ノ道地区

	施設名
1	鹿ノ道農業集落排水処理施設
2	西鹿道下マンホールポンプ
3	東鹿道上マンホールポンプ

小河内処理場、MP機器総合点検表

	機器名称	隔週点検	1ケ月点検	4ケ月点検	6ケ月点検	1年点検
1	自動荒目スクリーン 新明和工業	1 スクリーン前後の異物の除去 2 しさの除去 3 スクリーンベルト、ローター、スクレーパー等の洗浄 4 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 スクリーンベルトの点検 2 Vベルトの点検	1 グリスの充填	
2	エアリフトポンプ	1 作動確認				
3	破砕機	1 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗の測定			
4	水中ポンプ (処理施設)	1 運転状況の確認 2 作動確認	1 絶縁抵抗値の測定		1 オイルの交換(パッキン交換 要) 2 羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況 サンプリングポンプのみ	1 オイルの交換(パッキン交換 要) 2 羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況 流量調整ポンプのみ
5	水中ポンプ (マンホールポンプ)		1 運転状況の確認 2 作動確認 3 絶縁抵抗値の測定			
6	チャッキ弁(処理施設)					1 作動確認
7	配管(処理場)	1 水漏れ、エア漏れ				
8	配管(マンホールポンプ)					1 水漏れ、エア漏れ
9	スクリーン槽	1 内部洗浄 2 しさの除去				
10	自動微細目スクリーン	1 スクリーンバー、走行チェーン、櫛歯等の洗浄 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 走行チェーンの点検	1 櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	
11	しさ脱水機	1 脱水シュート、ホッパー、シリンダー、ドレン等の洗浄 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定			
12	計量槽	1 三角堰、四角堰、整流板、ドレン等の洗浄				
13	汚泥引抜ポンプ、汚泥返送ポンプ アンレット	1 運転状況の確認 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 Vベルトの点検	1 軸受グリス充填	
14	電動弁	1 電動機、減速機の点検				
15	ブロワ 新明和工業	1 運転状況の確認 2 電動機、減速機の点検	1 絶縁抵抗値の測定	1 各接合部の締付 2 チャッキ弁、安全弁の動作確認 3 Vベルトの点検 4 オイルの交換 5 グリスの充填		1 吸込サイレンサの内部清掃
16	電磁弁	1 作動確認				
17	空気流量計	1 作動確認				
18	脱臭ファン	1 運転状況の確認 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 各接合部の締付 2 Vベルトの点検 3 オイルの交換		
19	可搬式汚泥引抜ポンプ(大) アンレット		1 電動機、減速機の点検	1 Vベルトの点検 2 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 軸受グリス充填	
20	可搬式汚泥引抜ポンプ(小) 荏原製作所		1 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定		
21	換気扇、ラインファン	1 作動確認				
22	発電機	1 燃料の補充(常に満タンであること)				
23	制御盤	1 配線、端子の締付、変色、異臭の確認 2 リレーの作動確認 3 各種表示灯の正常点灯の確認	1 プログラムタイマーの確認			
24	可搬式発電機		1 作動確認			
25	エンジンポンプ	1 燃料の補充(常に満タンであること)	1 作動確認			
26	エアコン					1 フィルター清掃
27	排砂槽			1 砂の揺揚・洗浄及び土のう袋への詰込		
28	防虫網(給排気ガラリ・ウェザーカバー)		1 清掃			
29	制御盤(マンホールポンプ)		1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認			1 接地抵抗値の測定

1 作動確認とは実際に機器を作動させ、正常に動作するか、異常音、異常振動はしないかを確認することである。

2 電動機、減速機の点検とは、外観点検でグリスの漏れはないか、油量は適正か等を確認し、実際に機器を作動さし、正常に動作するか、外被温度は適正か、異常音、異常振動はしないかを確認することである。

3 運転状況の確認とは、運転時間・回数、電流値、圧力、水量を測定し、別紙測定表に記録しその機器が正常であるか否か確認することである。

栂処理場、MP機器総合点検表

No.	機器名称	隔週点検	1ケ月点検	4ケ月点検	6ケ月点検	1年点検
1	自動荒目スクリーン コミニューターサービス	1 スクリーン前後の異物の除去 2 しさの除去 3 スクリーンベルト、ローター、スクレーパー等の洗浄 4 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 スクリーンベルトの点検		
2	エアリフトポンプ	1 作動確認				
3	破砕機	1 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗の測定			
4	水中ポンプ (処理施設)	1 運転状況の確認 2 作動確認	1 絶縁抵抗値の測定		1 オイルの交換(パッキン交換 要) 2 羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況 サンプリングポンプのみ	1 オイルの交換(パッキン交換 要) 2 羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況 流量調整ポンプ、放流ポンプのみ
5	水中ポンプ (マンホールポンプ)		1 運転状況の確認 2 作動確認 3 絶縁抵抗値の測定			
6	チャッキ弁(処理施設)					1 作動確認
7	配管(処理場)	1 水漏れ、エア漏れ				
8	配管(マンホールポンプ)					1 水漏れ、エア漏れ
9	スクリーン槽	1 内部洗浄 2 しさの除去				
10	自動微細目スクリーン	1 スクリーンバー、走行チェーン、櫛歯等の洗浄 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 走行チェーンの点検	1 櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	
11	しさ脱水機	1 脱水シュート、ホッパー、シリンダー、ドレン等の洗浄 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定		1 グリス充填	
12	計量槽	1 三角堰、四角堰、整流板、ドレン等の洗浄				
13	汚泥引抜ポンプ、汚泥返送ポンプ アンレット	1 運転状況の確認 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 Vベルトの点検	1 軸受グリス充填	
14	電動弁	1 電動機、減速機の点検				
15	電磁弁	1 作動確認				
16	ブロワ	1 運転状況の確認 2 電動機、減速機の点検	1 絶縁抵抗値の測定	1 各接合部の締付 2 チャッキ弁、安全弁の動作確認 3 Vベルトの点検 4 オイルの交換 5 グリスの充填		1 吸込サイレンサの交換
17	空気流量計	1 作動確認				
18	可搬式汚泥引抜ポンプ(大) アンレット		1 電動機、減速機の点検	1 Vベルトの点検 2 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 軸受グリス充填	
19	可搬式汚泥引抜ポンプ(小) 荏原製作所		1 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定		
20	換気扇、ラインファン	1 作動確認				
21	発電機	1 燃料残量の確認				
22	制御盤	1 配線、端子の締付、変色、異臭の確認 2 リレーの作動確認 3 各種表示灯の正常点灯の確認	1 プログラムタイマーの確認			
23	バイオリアクター(荏原実業)				1 ペレットの補充	
24	可搬式発電機		1 作動確認			
25	エンジンポンプ		1 作動確認			
26	エアコン					1 フィルター清掃
27	排砂槽			1 砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込		
28	防虫網(給排気ガラリ・ウェザーカバー)		1 清掃			
29	制御盤(マンホールポンプ)		1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認			1 接地抵抗値の測定

1 作動確認とは実際に機器を作動させ、正常に動作するか、異常音、異常振動はしないかを確認することである。

2 電動機、減速機の点検とは、外観点検でグリスの漏れはないか、油量は適正か等を確認し、実際に機器を作動さし、正常に動作するか、外被温度は適正か、異常音、異常振動はしないかを確認することである。

3 運転状況の確認とは、運転時間・回数、電流値、圧力、水量を測定し、別紙測定表に記録しその機器が正常であるか否か確認することである。

太田部処理場、MP機器総合点検表

	機器名称	隔週点検	1ケ月点検	4ケ月点検	6ケ月点検	1年点検
1	自動荒目スクリーン コミニューターサービス	1 スクリーン前後の異物の除去 2 しさの除去 3 スクリーンベルト、ローター、スクレーパー等の洗浄 4 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 スクリーンベルトの点検		
2	エアリフトポンプ	1 作動確認				
3	破砕機	1 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗の測定			
4	水中ポンプ (処理施設)	1 運転状況の確認 2 作動確認	1 絶縁抵抗値の測定		1 オイルの交換(パッキン交換 要) 2 羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況 サンプリングポンプのみ	1 オイルの交換(パッキン交換 要) 2 羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況 流量調整ポンプのみ
5	水中ポンプ (マンホールポンプ)		1 運転状況の確認 2 作動確認 3 絶縁抵抗値の測定			
6	チャッキ弁(処理施設)					1 作動確認
7	配管(処理場)	1 水漏れ、エア漏れ				
8	配管(マンホールポンプ)					1 水漏れ、エア漏れ
9	スクリーン槽	1 内部洗浄 2 しさの除去				
10	自動微細目スクリーン	1 スクリーンバー、走行チェーン、櫛歯等の洗浄 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 走行チェーンの点検	1 櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	
11	しさ脱水機	1 脱水シュート、ホッパー、シリンダー、ドレン等の洗浄 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定			
12	計量槽	1 三角堰、四角堰、整流板、ドレン等の洗浄				
13	汚泥引抜ポンプ、汚泥返送ポンプ アンレット	1 運転状況の確認 2 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 Vベルトの点検	1 軸受グリス充填	
14	汚泥引抜ポンプ(陸上) 新明和工業	1 運転状況の確認 2 電動機、減速機の点検	1 絶縁抵抗値の測定	1 Vベルトの点検	1 オイル交換	
15	電動弁	1 電動機、減速機の点検				
16	ブロワ	1 運転状況の確認 2 電動機、減速機の点検	1 絶縁抵抗値の測定(インバータモータを除く)	1 各接合部の締付 2 チャッキ弁、安全弁の動作確認 3 Vベルトの点検 4 オイルの交換 5 グリスの充填		1 吸込サイレンサの内部清掃
17	空気流量計	1 作動確認				
18	可搬式汚泥引抜ポンプ(大) アンレット		1 電動機、減速機の点検	1 Vベルトの点検 2 電流値、絶縁抵抗値の測定	1 軸受グリス充填	
19	可搬式汚泥引抜ポンプ(小) 荏原製作所		1 電動機、減速機の点検	1 電流値、絶縁抵抗値の測定		
20	換気扇、ラインファン	1 作動確認				
21	発電機	1 燃料残量の確認				
22	制御盤	1 配線、端子の締付、変色、異臭の確認 2 リレーの作動確認 3 各種表示灯の正常点灯の確認	1 プログラムタイマーの確認			
23	汚泥接触槽					1 ペレットの補充
24	可搬式発電機		1 作動確認			
25	エンジンポンプ	1 燃料の補充(常に満タンであること)	1 作動確認			
26	エアコン					1 フィルター清掃
27	排砂槽			1 砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込		
28	防虫網(給排気ガラリ・ウェザーカバー)		1 清掃			
29	制御盤(マンホールポンプ)		1 異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認			1 接地抵抗値の測定

1 作動確認とは実際に機器を作動させ、正常に動作するか、異常音、異常振動はしないかを確認することである。

2 電動機、減速機の点検とは、外観点検でグリスの漏れはないか、油量は適正か等を確認し、実際に機器を作動さし、正常に動作するか、外被温度は適正か、異常音、異常振動はしないかを確認することである。

3 運転状況の確認とは、運転時間・回数、電流値、圧力、水量を測定し、別紙測定表に記録しその機器が正常であるか否か確認することである。

鹿ノ道処理場、MP機器総合点検表

	機器名称		1ケ月点検		4ケ月点検		1年点検
1	エアリフトポンプ	1	作動確認				
2	水中ポンプ （マンホールポンプ）	1	運転状況の確認				
		2	作動確認				
		3	絶縁抵抗値の測定				
3	配管（処理場）	1	水漏れ、エア漏れ				
4	配管（マンホールポンプ）					1	水漏れ、エア漏れ
5	分配槽	1	三角堰、整流板の洗浄				
6	電磁弁	1	作動確認				
7	ブロワ	1	運転状況の確認	1	各接合部の締付	1	吸込サイレンサの内部清掃
		2	電動機、減速機の点検	2	チャッキ弁、安全弁の動作確認		
		1	絶縁抵抗値の測定	3	Vベルトの点検		
				4	オイルの交換		
				5	グリスの充填		
8	可搬式汚泥引抜ポンプ	1	電動機、減速機の点検	1	電流値、絶縁抵抗値の測定		
9	換気扇	1	作動確認				
10	制御盤	1	配線、端子の締付、変色、異臭の確認				
		2	リレーの作動確認				
		3	各種表示灯の正常点灯の確認				
11	防虫網（給排気ガラリ・ウェザーカバー）						
12	制御盤（マンホールポンプ）	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認			1	接地抵抗値の測定

1　作動確認とは実際に機器を作動させ、正常に動作するか、異常音、異常振動はしないかを確認することである。

2　電動機、減速機の点検とは、外観点検でグリスの漏れはないか、油量は適正か等を確認し、実際に機器を作動さし、正常に動作するか、外被温度は適正か、異常音、異常振動はしないかを確認することである。

3　運転状況の確認とは、運転時間・回数、電流値、圧力、水量を測定し、別紙測定表に記録しその機器が正常であるか否か確認することである。

平成　　年　　月　　日

平成27年度

小河内処理場ほか３か所及びマンホールポンプ

運転保守管理その他業務報告書

平　成　　　年　　　月　分

受託者　住所

氏名　　　　　　　　　　(印)

上記の業務について、相違ないことを確認した。

平成　　年　　月　　日

一般財団法人　広島市都市整備公社　　　下水道部

検査員　　　　　　　　　　(印)

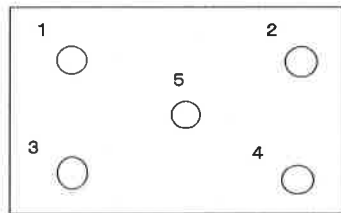
月分

技術管理者	総括責任者

その1

小河内農業集落排水処理施設維持管理月報

項目	数量
電力使用量　（動力）	
電力使用量　（電灯）	
水道使用量	m3
しさ処分量	kg ℓ
処分汚泥量	m3
固形滅菌剤使用量	kg

1　2　5　3　4

汚泥堆積状況

1系嫌気槽1	1番	m
	2番	m
	3番	m
	4番	m
	5番	m
1系嫌気槽2	1番	m
	2番	m
	3番	m
	4番	m
	5番	m
1系嫌気槽3	1番	m
	2番	m
	3番	m
	4番	m
	5番	m

タイマー設定状況（小河内）

※カッコ内は設定時間を記入

項目	設定
荒目スクリーン破砕機	手動（on、off）・ 自動（　　　　）
沈砂エアリフトポンプ	手動（on、off）・ 自動（　　回/日、　　分/回）
ブロワ　（No.1）	手動（on、off）・ 自動（　　　　）
ブロワ　（No.2）	手動（on、off）・ 自動（　　　　）
ブロワ　（No.3）	手動（on、off）・ 自動（　　　　）
調整ブロワ	手動（on、off）・ 自動（　　　　）
調整槽ポンプ	手動（on、off）・ 自動（自交　・1号　・2号）
原水ポンプ	手動（on、off）・ 自動（自交　・1号　・2号）
しさ脱水器	単独　・　流調ポンプと連動
沈殿槽エアリフトポンプ	手動（on、off）・ 自動（　　回/日、　　分/回）
嫌気槽汚泥引き抜きポンプ	回/日　、　分/回（No.　1側） 分/回（No.　2側）
前処理室排気ファン	手動（on、off）・ 自動（　　　　）
脱臭ファン	手動（on、off）・ 自動（　　　　）
大気拡散ファン	手動（on、off）・ 自動（　　　　）
ブロワ室排気ファン	室温　　℃
スクリーン室吸気ファン　No.1	手動（on、off）・ 自動（　　　　）
スクリーン室吸気ファン　No.2	手動（on、off）・ 自動（　　　　）
有圧換気扇	室温　　℃
屋外照明灯	手動（on、off）・ 自動（　　　　）

小河内農業集落排水処理施設維持管理月報　　　　月分　　　その２

測定個所、項目			日時 月　日	日時 月　日	日時 月　日	日時 月　日	日時 月　日
流入水		水温					
		pH					
		透視度					
1系列	嫌気槽1室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	嫌気槽2室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	嫌気槽3室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	接触曝気槽1室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	接触曝気槽2室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	沈殿槽	透視度					
放流水		水温					
		pH					
		透視度					

小河内処理施設(1ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応
1	自動荒目スクリーン (0.1kw,1.0A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
2	破砕機 (0.2kw,1.0A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
3	原水ポンプNo. 1	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
4	原水ポンプNo. 2	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
5	流量調整ポンプNo. 1	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
6	流量調整ポンプNo. 2	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
7	攪拌ブロワ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
8	自動微細目スクリーンNo.1 (0.1kw,0.64A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
9	自動微細目スクリーンNo.2 (0.1kw,0.64A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
10	しさ脱水機 (0.1kw,0.64A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
11	汚泥引抜ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
12	常用ブロワNo. 1	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
13	常用ブロワNo. 2	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
14	常用ブロワNo. 3	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
15	脱臭ファン	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
16	サンプリングポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
17	可搬式発電機	1	作動確認	良・否		
18	エンジンポンプ	1	作動確認	良・否		
19	可搬式汚泥引抜 ポンプ(大)	1	電動機、減速機の点検	良・否		
20	可搬式汚泥引抜 ポンプ(小)	1	電動機、減速機の点検	良・否		
21	防虫網 (給排気ガラリ・ウェザーカバー)	1	清掃	済		
22	制御盤	1	プログラムタイマーの確認(別紙表)	済		

※電流値はクランプ計で計測すること

平成　年　月　日

小河内処理施設(4ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応	作業写真
1	自動荒目スクリーン	1	スクリーンベルトの点検	良・否			
		2	Vベルトの点検	良・否			
2	自動微細目スクリーン No. 1	1	走行チェーンの点検	良・否			
3	自動微細目スクリーン No. 2	1	走行チェーンの点検	良・否			
4	汚泥引抜ポンプ	1	Vベルトの点検	良・否			
5	攪拌ブロワ	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
6	常用ブロワNo. 1	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
7	常用ブロワNo. 2	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
8	常用ブロワNo. 3	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
9	脱臭ファン	1	各接合部の締付	良・否			
		2	Vベルトの点検	良・否			
		3	オイルの交換	済			必要
10	可搬式汚泥引抜 ポンプ(大)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ		
	(2.2kw,8.9A)	2	Vベルトの点検	良・否			
11	可搬式汚泥引抜ポンプ(小) (0.55kw,7.7A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ		
12	排砂槽	1	砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込	済			必要

※電流値はクランプ計で計測すること

※交換しなくてもVベルトの残数を記入すること

Vベルトの本数

A-31 (　　　)本交換、残り(　　　)本
A-34 (　　　)本交換、残り(　　　)本
A-42 (　　　)本交換、残り(　　　)本
A-63 (　　　)本交換、残り(　　　)本
B-52 (　　　)本交換、残り(　　　)本
B-54 (　　　)本交換、残り(　　　)本

平成　年　月　日

小河内処理施設(6ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1	自動荒目スクリーン	1	グリスの充填	済		必要
2	自動微細目スクリーン No. 1	1	櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	良・否		
3	自動微細目スクリーン No. 2	1	櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	良・否		
4	サンプリングポンプ	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
5	汚泥引抜ポンプ	1	軸受グリスの充填	済		必要
6	可搬式汚泥引抜ポンプ(大)	1	軸受グリス充填	済		必要

平成　年　月　日

小河内処理施設(1年点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1	流量調整ポンプNo. 1	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
2	流量調整ポンプNo. 2	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
3	攪拌ブロワ	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
4	常用ブロワNo. 1	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
5	常用ブロワNo. 2	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
6	常用ブロワNo. 3	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
7	チャッキ弁(原水槽)	1	作動確認	良・否		
8	チャッキ弁(流量調整槽)	1	作動確認	良・否		
9	モーターダンパ	1	作動確認	良・否		
10	エアコン	1	フィルター清掃	済		

平成　年　月　日

小河内MP(1カ月点検)

場所	機器名称		点検項目	結果	対応
本郷	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
宅内	ポンプ	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
宅内	ポンプ	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
宅内	ポンプ	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
宅内	ポンプ	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
宅内	ポンプ	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	

場所	ポンプ番号	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	運転回数(回)	運転回数メーター読み	1回当たりの運転時間(min/回)	電流値(A)	絶縁抵抗値(MΩ)
本郷 (0.75kw,4.2A,0.16m³/min)	N0.1		前回		前回			
			今回		今回			
	N0.2		前回		前回			
			今回		今回			
宅内 (0.4kw,7.3A,0.07m3/min)	N0.1	−	−	−	−	−		
宅内 (0.4kw,7.3A,0.07m3/min)	N0.1	−	−	−	−	−		
宅内 (0.4kw,7.3A,0.16m3/min)	N0.1	−	−	−	−	−		
宅内 (0.4kw,7.3A,0.07m3/min)	N0.1	−	−	−	−	−		
宅内 (0.4kw,7.3A,0.07m3/min)	N0.1	−	−	−	−	−		

※宅内MPの電流値はクランプ計で計測すること

平成　年　月　日

小河内MP(1年点検)

場所	機器名称	点検項目	結果	測定値	備考
本郷	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
宅内	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
宅内	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
宅内	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
宅内	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
宅内	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下

平成　年　月　日

平成　　年　　月　　日

（一財）広島市都市整備公社　理事長　　　　様

小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務実施報告書（小河内地区）

月　　　　　　　　　　　　　＿＿＿＿＿＿ 月

週　　　　　　　第 ＿＿＿＿＿＿ 週

別紙のとおり点検を行いましたので報告します

受託者　　　　　　　　　　　　　　　　　　　印

運転操作員	技術管理者	総括責任者

小河内処理場維持管理週報

日付		天気		気温 (℃)	

電気・水道使用量		
前回水道メータ		
今回水道メータ		
使用水道量		
	動力	電灯
前回電気メータ		
今回電気メータ		
使用電気量		
電力・電流計測定		
動力電圧計読み	R V, S V, T V	
動力電流計読み	R A, S A, T A	
照明電圧計読み	R V, S V, T V	
照明電流計読み	R A, S A, T A	
曝気沈砂槽		
エアーの撹拌状態	良 ・ 否	
砂溜まりの清掃	良 ・ 否	
荒目スクリーン		
しさの清掃	良 ・ 否	
微細目スクリーン		
しさ処理量	(ℓ)	(kg)
汚水計量槽		
水の高さ (cm)		
時間当り水量 (m^3/h)		
ドレインの掃除	良 ・ 否	
沈殿槽		
スカム, 汚泥の堆積	良 ・ 否	
ノッチ部の状況	良 ・ 否	

汚泥濃縮貯留槽	
スカム・汚泥の堆積状況	良 ・ 否
汚泥の移送	あり ・ なし
汚泥貯留槽	
前回スラブから汚泥までの高さ (m)	
前回汚泥貯留量 (m^3)	
今回スラブから汚泥までの高さ (m)	
今回汚泥貯留量 (m^3)	
汚泥貯留槽にて脱離液の移送を行った場合は下に記入	
スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送前)	
スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送後)	
汚泥貯留量 (m^3) (脱離液移送後)	
消毒槽	
汚れの状況	良 ・ 否
固形滅菌剤投入量 (kg)	
UV計	
COD値 (mg/l)	

＊施設内を清潔に保ち、ゴミは各自持ちかえること

連絡事項

水質項目

流入水	
水温(℃)	
pH	
透視度（cm）	

1系列嫌気槽		
1室	pH	
	DO（mg/l）	
	流出水透視度（cm）	
	水位異常	あり・なし
2室	pH	
	DO（mg/l）	
	流出水透視度（cm）	
	水位異常	あり・なし
3室	pH	
	DO（mg/l）	
	流出水透視度（cm）	
	水位異常	あり・なし

1系列接触曝気槽			
1室	pH		
	DO（mg/l）		
	風量(m^3/h)		
	流出水透視度（cm）		
	生物膜、旋回流の状態		良・否
2室	pH		
	DO（mg/l）		
	風量(m^3/h)		
	流出水透視度（cm）		
	生物膜、旋回流の状態		良・否
	必要な時	NO_3（mg/l）	
	測定	NH_4（mg/l）	

1系列沈殿槽	
透視度（cm）	

放流水	
水温（℃）	
pH	
透視度(cm)	
残留塩素	

返送水量	
水の高さ(cm)	
時間当り返送水量(m^3/h)	

連絡事項

小河内処理施設(隔週点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応
1	自動荒目スクリーン	1	スクリーン前後の異物の除去	済	
		2	スクリーンベルト、ローター、スクレーパー等の洗浄	済	
		3	電動機、減速機の点検	良・否	
2	沈砂排出ポンプ	1	作動確認	良・否	
3	破砕機	1	電動機、減速機の点検	良・否	
4	原水ポンプNo．１	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
5	原水ポンプNo．２	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
7	流量調整ポンプNo．１	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
8	流量調整ポンプNo．２	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
10	攪拌ブロワ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
11	スクリーン槽	1	内外部洗浄	済	
12	自動微細目スクリーンNo．１	1	スクリーンバー、走行チェーン、櫛歯等の洗浄	済	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
13	自動微細目スクリーンNo．２	1	スクリーンバー、走行チェーン、櫛歯等の洗浄	済	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
14	しさ脱水機	1	脱水シュート、ホッパー、シリンダー、ドレン等の洗浄	済	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
15	汚水計量槽	1	三角堰、四角堰、整流板、ドレン等の洗浄	済	
16	汚泥引抜ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
17	電動弁No．１	1	電動機、減速機の点検	良・否	
18	電動弁No．２	1	電動機、減速機の点検	良・否	
18	常用ブロワNo．１	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
19	常用ブロワNo．２	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
20	常用ブロワNo．３	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
21	電磁弁(沈砂排出ポンプ)	1	作動確認	良・否	
22	電磁弁(沈殿槽汚泥)	1	作動確認	良・否	
23	空気流量計(1室)	1	作動確認	良・否	
24	空気流量計(2室)	1	作動確認	良・否	
25	返送水ポンプ	1	作動確認	良・否	
26	返送水計量槽	1	三角堰、四角堰、整流板、ドレン等の洗浄	済	
27	汚泥引抜ポンプ(沈殿槽)	1	作動確認	良・否	
28	スカムスキマNo.1	1	作動確認	良・否	
29	スカムスキマNo.2	1	作動確認	良・否	
30	サンプリングポンプ	1	作動確認	良・否	
31	脱臭ファン	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
32	ラインファン(排気)	1	作動確認	良・否	
33	ラインファン(吸気)	1	作動確認	良・否	
34	ダクトファン(排気)	1	作動確認	良・否	
35	ダクトファン(吸気)	1	作動確認	良・否	
36	換気扇(管理室)	1	作動確認	良・否	
37	換気扇(スクリーン室)	1	作動確認	良・否	
38	換気扇(階段室)	1	作動確認	良・否	
39	換気扇(トイレ)	1	作動確認	良・否	
40	配管	1	水漏れ、エア漏れ	良・否	
41	発電機	1	燃料の補充(常に満タンであること)	ﾘｯﾄﾙ補充	(20ﾘｯﾄﾙ、3．9時間分)
42	制御盤	1	配線、端子の締付、変色、異臭の確認	良・否	
		2	リレーの作動確認	良・否	
		3	各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	

平成　　年　　月　　日

小河内処理施設(測定表)

	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	運転回数(回)	運転回数メーター読み	1回当たりの運転時間	電流値(A)	送水量(m3/h)	吐出圧力(MPa)
原水ポンプNo. 1 (1.5kw,6.7A,23.76m^3/h)		前回 今回		前回 今回	(min/回)			−
原水ポンプNo. 2 (1.5kw,6.7A,23.76m^3/h)		前回 今回		前回 今回	(min/回)			−
流量調整ポンプNo. 1 (1.5kw,6.7A,8.22m^3/h)		前回 今回		前回 今回	(hr/回)		−	−
流量調整ポンプNo. 2 (1.5kw,6.7A,8.22m^3/h)		前回 今回		前回 今回	(hr/回)		−	−
攪拌ブロワ (1.5kw,6.2A,0.039MPa)		前回 今回	−	−	−		−	−
汚泥引抜ポンプ (2.2kw,8.9A)		前回 今回	−	−	−	No.1 No.2	−	−
常用ブロワNo. 1 (3.7kw,14.0A,0.047MPa)		前回 今回	−	−	−		−	
常用ブロワNo. 2 (3.7kw,14.0A,0.047MPa)		前回 今回	−	−	−		−	
常用ブロワNo. 3 (3.7kw,14.0A,0.047MPa)		前回 今回	−	−	−		−	
脱臭ファン (1.5kw,6.2A)	−	−	−	−	−		−	−

平成　年　月　日

月分

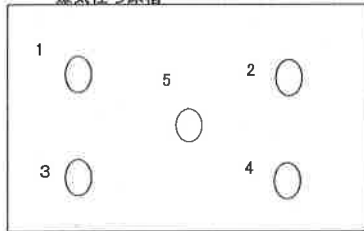
技術管理者	総括責任者

その１

椚地区月報

項目	数量
電力使用量　（動力）	
電力使用量　（電灯）	
水道使用量	m^3
しさ処分量	kg ℓ
処分汚泥量	m^3
固形滅菌剤使用量	kg

嫌気性ろ床槽

1　2　5　3　4

嫌気性ろ床槽汚泥堆積状況

１系嫌気槽１	１番	m
	２番	m
	３番	m
	４番	m
	５番	m
１系嫌気槽２	１番	m
	２番	m
	３番	m
	４番	m
	５番	m
１系嫌気槽３	１番	m
	２番	m
	３番	m
	４番	m
	５番	m

タイマー設定状況

※ｶｯｺ内は設定時間を記入（タイマーは１ツメあたり１５分）

項目	設定	
ブロアー　（No.1）	手動　・切　・自動	（　　）
ブロアー　（No.2）	手動　・切　・自動	
ブロアー　（No.3）	手動　・切　・自動	
原水ポンプ	手動　・切　・自動 手動　・切　・自動	（Ｎｏ．１） （Ｎｏ．２）
自動荒目スクリーン	手動　・切　・自動	（　　）
破砕機	手動　・切　・自動	（　　）
自動微細目スクリーン	手動　・切　・自動 手動　・切　・自動	（Ｎｏ．１） （Ｎｏ．２）
しさ脱水器	単独　・　流調ポンプと連動	
流量調整槽ポンプ	手動　・切　・自動 手動　・切　・自動	（Ｎｏ．１） （Ｎｏ．２）
水中攪拌ポンプ	手動　・切　・自動	
嫌気槽汚泥引き抜きポンプ	手動　・切　・自動	※汚泥引抜ポンプタイマは使用せず、電動弁タイマを設定して使用してください
汚泥引抜ポンプ電動弁１	開　・閉　・自動	回/日　、　分/回（Ｎｏ．１）
汚泥引抜ポンプ電動弁２	開　・閉　・自動	回/日　、　分/回（Ｎｏ．２）
沈殿槽汚泥引抜ポンプ電動弁	開　・閉　・自動	（　　）
サンプリングポンプ	手動　・切　・自動	※自動運転時、タイマーは常にＯＮとしてください。
前処理室給気ファン	手動　・切　・自動	（　　）
前処理室排気ファン	手動　・切　・自動	（　　）
局所排気ファン	手動　・切　・自動	（　　）
沈砂搬出ポンプ電動弁	開　・閉　・自動	（　　）
ブロアー室ファン	室温　　℃	
スクリーン室吸気ファン	手動（on、off）・　自動	（　　）
有圧換気扇	室温　　℃	
屋外照明灯	手動　・切　・自動	（　　）

椚地区月報　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　月分　　　　その２

測定個所、項目			日時 月　日	日時 月　日	日時 月　日	日時 月　日	日時 月　日
流入水		水温					
		pH					
		透視度					
1系列	嫌気槽1室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	嫌気槽2室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	嫌気槽3室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	接触曝気槽1室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	接触曝気槽2室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	沈殿槽	透視度					
放流水		水温					
		pH					
		透視度					

椈処理場(1ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応
1	自動荒目スクリーン (0.025kw,0.26A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
2	破砕機 (0.2kw,1.0A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
3	原水ポンプNo．１	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
4	原水ポンプNo．２	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
5	流量調整ポンプNo．１	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
6	流量調整ポンプNo．２	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
7	流量調整攪拌ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
8	自動微細目スクリーンNo.1 (0.025kw,0.22A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
9	自動微細目スクリーンNo.2 (0.025kw,0.22A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
10	しさ脱水機 (0.1kw,0.55A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
11	汚泥引抜ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
12	汚泥供給ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
13	常用ブロワNo．１	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
14	常用ブロワNo．２	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
15	常用ブロワNo．３	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
16	汚泥貯留槽ブロワ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
17	サンプリングポンプ (0.25kw,1.5A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
18	可搬式発電機	1	作動確認	良・否		
19	エンジンポンプ(流入)	1	作動確認	良・否		
20	可搬式汚泥引抜 ポンプ(大)	1	電動機、減速機の点検	良・否		
21	可搬式汚泥引抜 ポンプ(小)	1	電動機、減速機の点検	良・否		
22	防虫網 (給排気ガラリ・ウェザーカバー)	1	清掃	済		
23	制御盤	1	プログラムタイマーの確認(別紙表)	済		

※電流値はクランプ計で計測すること

平成　　年　　月　　日

桐処理場(4ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応	作業写真
1	自動荒目スクリーン	1	スクリーンベルトの点検	良・否			
2	自動微細目スクリーン No. 1	1	走行チェーンの点検	良・否			
3	自動微細目スクリーン No. 2	1	走行チェーンの点検	良・否			
4	汚泥引抜ポンプ	1	Vベルトの点検	良・否			
5	汚泥供給ポンプ	1	Vベルトの点検	良・否			
6	常用ブロワNo. 1	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
7	常用ブロワNo. 2	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
8	常用ブロワNo. 3	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
9	汚泥貯留槽ブロワ	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
10	可搬式汚泥引抜 ポンプ(大) (2.2kw,9.0A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ		
		2	Vベルトの点検	良・否			
11	可搬式汚泥引抜ポンプ(小) (0.55kw,7.7A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ		
12	排砂槽	1	砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込	済			必要

※電流値はクランプ計で計測すること

※交換しなくてもVベルトの残数を記入すること

Vベルトの本数

3V-400 (　　　)本交換、残り(　　　)本

A-28 (　　　)本交換、残り(　　　)本

B-54 (　　　)本交換、残り(　　　)本

B-56 (　　　)本交換、残り(　　　)本

平成　年　月　日

梱処理場(6ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1	自動微細目スクリーン No. 1	1	櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	良・否		
2	自動微細目スクリーン No. 2	1	櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	良・否		
3	サンプリングポンプ	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
4	しさ脱水機	1	グリス充填	済		必要
5	汚泥引抜ポンプ	1	軸受グリスの充填	済		必要
6	汚泥供給ポンプ	1	軸受グリスの充填	済		必要
7	可搬式汚泥引抜ポンプ(大)	1	軸受グリスの充填	済		必要
8	バイオリアクター	1	ペレットの補充	済	ペレット充填量(　　)kg 鉱物充填量(　　)kg	必要

平成　年　月　日

桐処理場(1年点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1	流量調整ポンプNo．1	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
2	流量調整ポンプNo．2	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
3	流量調整攪拌ポンプ	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
4	常用ブロワNo．1	1	吸込サイレンサの交換	済		必要
5	常用ブロワNo．2	1	吸込サイレンサの交換	済		必要
6	常用ブロワNo．3	1	吸込サイレンサの交換	済		必要
7	汚泥貯留槽ブロワ	1	吸込サイレンサの交換	済		必要
8	エアコン	1	フィルター清掃	済		
9	チャッキ弁(原水槽)	1	作動確認	良・否		
10	チャッキ弁(流量調整槽)	1	作動確認	良・否		

平成　年　月　日

椢MP(1カ月点検)

場所	機器名称		点検項目	結果	対応
東重光M2	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
椢神田M253	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
宅内M91	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	

場所	ポンプ番号	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	電流値(A)	絶縁抵抗値 (MΩ)
東重光M2	N0.1		前回		
			今回		
(3.7kw,15.7A,0.27m³/min)	N0.2		前回		
			今回		
椢神田M253	N0.1		前回		
			今回		
(1.5kw,6.7A,0.27m³/min)	N0.2		前回		
			今回		
宅内M91	N0.1		前回		
			今回		
(0.4kw,2.5A,0.16m³/min)	N0.2		前回		
			今回		

平成　年　月　日

桐MP(1年点検)

場所	機器名称	点検項目	結果	測定値	備考
東重光M2	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
桐神田M253	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
宅内M91	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下

平成　年　月　日

平成　　　年　　　月　　　日

（一財）広島市都市整備公社　理事長　　　　　様

小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務実施報告書（椚地区）

月　　　　　　　　　　　　　　　　　　　＿＿＿＿＿＿　月

週　　　　　　　　　第　＿＿＿＿＿＿　週

別紙のとおり点検を行いましたので報告します

受託者　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　印

運転操作員	技術管理者	総括責任者

梱処理場維持管理週報

日付		天気		気温 (℃)	

電気・水道使用量		
前回水道メータ		
今回水道メータ		
使用水道量		
	動力	電灯
前回電気メータ		
今回電気メータ		
使用電気量		

電力・電流計測定	
動力電圧計読み	R V, S V, T V
動力電流計読み	R A, S A, T A
照明電圧計読み	R V, S V, T V
照明電流計読み	R A, S A, T A

曝気沈砂槽	
エアーの撹拌状態	良 ・ 否
砂溜まりの清掃	良 ・ 否

荒目スクリーン	
しさの清掃	良 ・ 否

微細目スクリーン		
しさ処理量	(ℓ)	(kg)

汚水計量槽	
水の高さ (cm)	
時間当り水量 (m^3/h)	
ドレインの掃除	良 ・ 否

沈殿槽	
スカム, 汚泥の堆積	良 ・ 否
ノッチ部の状況	良 ・ 否

汚泥濃縮貯留槽	
汚泥の堆積状況	良 ・ 否
汚泥の移送	あり ・ なし

汚泥貯留槽	
前回スラブから汚泥までの高さ (m)	
前回汚泥貯留量 (m^3)	
今回スラブから汚泥までの高さ (m)	
今回汚泥貯留量 (m^3)	
汚泥貯留槽にて脱離液の移送を行った場合は下に記入	
スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送前)	
スラブから汚泥までの高さ (m) (脱離液移送後)	
汚泥貯留量 (m^3) (脱離液移送後)	

サンプリング槽	
汚れの状況	良 ・ 否

消毒槽	
汚れの状況	良 ・ 否
固形滅菌剤投入量 (kg)	

UV計	
COD値 (mg/l)	

＊施設内を清潔に保ち、ゴミは各自持ちかえること

連絡事項

水質項目

流入水	
水温(℃)	
pH	
透視度（cm)	

嫌気性ろ床槽		
１室	pH	
	DO（mg/l)	
	流出水透視度（cm)	
	水位異常	あり ・ なし
2室	pH	
	DO（mg/l)	
	流出水透視度（cm)	
	水位異常	あり ・ なし
３室	pH	
	DO（mg/l)	
	流出水透視度（cm)	
	水位異常	あり ・ なし

接触曝気槽			
1室	pH		
	DO（mg/l)		
	風量(m^3/h)		
	流出水透視度（cm)		
	生物膜、旋回流の状態		良 ・ 否
２室	pH		
	DO（mg/l)		
	風量(m^3/h)		
	流出水透視度（cm)		
	生物膜、旋回流の状態		良 ・ 否
	必要な時測定	NO_3（mg/l)	
		NH_4（mg/l)	

放流水	
水温(℃)	
pH	
透視度(cm)	
残留塩素	

返送水量	
水の高さ(cm)	
時間当り返送水量(m^3/h)	

連絡事項

桐処理場(隔週点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応
1	自動荒目スクリーン	1	スクリーン前後の異物の除去	済	
		2	スクリーンベルト、ローター、スクレーパー等の洗浄	済	
		3	電動機、減速機の点検	良・否	
2	沈砂排出ポンプ	1	作動確認	良・否	
3	破砕機	1	電動機、減速機の点検	良・否	
4	原水ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
5	原水ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
6	流量調整ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
7	流量調整ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
8	流量調整攪拌ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
9	スクリーン槽	1	内外部洗浄	済	
10	自動微細目スクリーンNo. 1	1	スクリーンバー、走行チェーン、櫛歯等の洗浄	済	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
11	自動微細目スクリーンNo. 2	1	スクリーンバー、走行チェーン、櫛歯等の洗浄	済	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
12	しさ脱水機	1	脱水シュート、ホッパー、シリンダー、ドレン等の洗浄	済	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
13	汚水計量槽	1	三角堰、四角堰、整流板、ドレン等の洗浄	済	
14	汚泥引抜ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
15	汚泥供給ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
16	電動弁(嫌気槽汚泥引抜)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
17	電動三方弁(バイオリアクター, 汚泥濃縮貯留槽)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
18	電動弁(バイオリアクター返送)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
19	電動弁(沈砂排出ポンプ)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
20	電動弁(沈殿槽汚泥引抜ポンプ)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
21	電動弁(汚泥濃縮貯留槽)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
22	電動弁(嫌気槽1室スカム破砕,汚泥貯留槽)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
23	電磁弁(バイオリアクター)	1	作動確認	良・否	
24	電磁弁(バイオリアクター)	1	作動確認	良・否	
25	電磁弁(バイオリアクター)	1	作動確認	良・否	
26	電磁弁(バイオリアクター)	1	作動確認	良・否	
27	常用ブロワNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
28	常用ブロワNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
29	常用ブロワNo. 3	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
30	汚泥貯留槽ブロワ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
31	空気風量計(ばっ気槽1室)	1	作動確認	良・否	
32	空気風量計(ばっ気槽2室)	1	作動確認	良・否	
33	空気風量計(汚泥濃縮貯留槽)	1	作動確認	良・否	
34	空気風量計(汚泥貯留槽)	1	作動確認	良・否	
35	空気風量計(バイオリアクター(電磁弁あり))	1	作動確認	良・否	
36	空気風量計(バイオリアクター(電磁弁なし))	1	作動確認	良・否	
37	返送水ポンプ	1	作動確認	良・否	
38	返送水計量槽	1	三角堰、四角堰、整流板、ドレン等の洗浄	済	
39	汚泥引抜ポンプ (沈殿槽)	1	作動確認	良・否	
40	スカムスキマNo.1	1	作動確認	良・否	
41	スカムスキマNo.2	1	作動確認	良・否	
42	サンプリングポンプ	1	作動確認	良・否	
43	ラインファン(前処理室給気)	1	作動確認	良・否	
44	ラインファン(前処理室排気)	1	作動確認	良・否	
45	ラインファン(局所排気)	1	作動確認	良・否	
46	換気扇(スクリーン室)	1	作動確認	良・否	
47	換気扇(ブロワ室)	1	作動確認	良・否	
48	換気扇(管理室)	1	作動確認	良・否	
49	換気扇(便所)	1	作動確認	良・否	
50	配管	1	水漏れ、エア漏れ	良・否	
51	エンジンポンプ(流入)	1	燃料の補充(常に満タンであること)	㍑補充	タンク容量3.6㍑
52	制御盤	1	配線、端子の締付、変色、異臭の確認	良・否	
		2	リレーの作動確認	良・否	
		3	各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	

平成　年　月　日

椢処理場(測定表)

	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	電流値 (A)	送水量 (m3/h)	吐出圧力 (kPa)
原水ポンプNo．1 (1.5kw,6.7A,19.8m³/h)		前回 今回			−
原水ポンプNo．2 (1.5kw,6.7A,19.8m³/h)		前回 今回			−
流量調整ポンプNo．1 (1.5kw,6.7A)		前回 今回		−	−
流量調整ポンプNo．2 (1.5kw,6.7A)		前回 今回		−	−
流量調整攪拌ポンプ (1.5kw,6.7A)	−	−		−	−
汚泥引抜ポンプ (1.5kw,5.9A)	−	−	No.1 No.2	−	−
汚泥供給ポンプ (1.5kw,5.9A)	−	−		−	−
常用ブロワNo．1 (3.7kw,14.5A,50kPa)	−	−		−	
常用ブロワNo．2 (3.7kw,14.5A,50kPa)	−	−		−	
常用ブロワNo．3 (3.7kw,14.5A,50kPa)	−	−		−	
汚泥貯留槽ブロワ (1.5kw,6.3A,47kPa)	−	−		−	

平成　年　月　日

月分

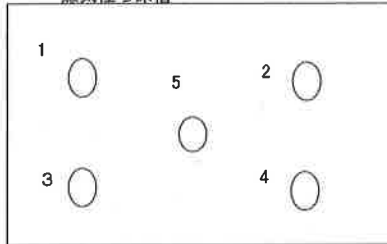
技術管理者	総括責任者

その１

太田部地区月報

項目	数量
電力使用量　（動力）	
電力使用量　（電灯）	
水道使用量	m^3
しさ処分量	kg ℓ
処分汚泥量	m^3
固形滅菌剤使用量	kg

嫌気性ろ床槽

1　2　5　3　4

嫌気性ろ床槽汚泥堆積状況

１系嫌気槽１	１番	m
	２番	m
	３番	m
	４番	m
	５番	m
１系嫌気槽２	１番	m
	２番	m
	３番	m
	４番	m
	５番	m
１系嫌気槽３	１番	m
	２番	m
	３番	m
	４番	m
	５番	m

タイマー設定状況　１

※ｶｯｺ内は設定時間を記入（タイマーは１ツメあたり１５分）

項目	設定		
自動荒目スクリーン	手動・切・自動	（　）	
破砕機	手動・切・自動		
原水ポンプ	手動・切・自動　（Ｎｏ．１） 手動・切・自動　（Ｎｏ．２）	Ｎｏ．１・自動交互・Ｎｏ．２	
自動微細目スクリーン	手動・切・自動　（Ｎｏ．１） 手動・切・自動　（Ｎｏ．２）		
流量調整ポンプ	手動・切・自動　（Ｎｏ．１） 手動・切・自動　（Ｎｏ．２）	Ｎｏ．１・自動交互・Ｎｏ．２	
しさ脱水器	手動・切・自動		
水中攪拌ポンプ	手動・切・自動		
ばっ気ブロアーNo.1	手動・切・自動	INV・商用 周波数（　）Hz	ばっ気ブロア運転時間（　）
ばっ気ブロアーNo.2	手動・切・自動	INV・商用 周波数（　）Hz	ばっ気ブロア号機切替時間（　）
ばっ気ブロアーNo.3	手動・切・自動	INV・商用 周波数（　）Hz	ばっ気ブロア運転号機選択 交互・Ｎｏ．1,2・Ｎｏ．2,3・Ｎｏ．3, ばっ気ブロア運転台数選択　１台・２台
汚泥貯留槽ブロア	手動・切・自動	動力制御盤・汚泥改質ｺﾝﾄﾛｰﾗ（　）	
沈砂排出ポンプ弁	開・閉・自動	回/日、分/回	
し渣脱水器洗浄弁	開・閉・自動		
汚泥供給ポンプ	入・切		
汚泥引抜ポンプ（嫌気性濾床槽）	手動・切・自動	動力制御盤・汚泥改質ｺﾝﾄﾛｰ　回/日、分/回	
散水ポンプ	手動・切・自動	回/日、分/回	
サンプリングポンプ	手動・切・自動		
放流ポンプ	手動・切・自動　（Ｎｏ．１） 手動・切・自動　（Ｎｏ．２） Ｎｏ．１・自動交互・Ｎｏ．２	放流ポンプ間欠運転時間　曜日　曜日　曜日 （　）	

タイマー設定状況　２

ブロア室排気ファン	手動　・切　・自動　　室温　　　　℃
倉庫１換気扇	手動　・切　・自動　〔　　〕
倉庫２換気扇	手動　・切　・自動　〔　　〕
スクリーン室Ｎｏ．１換気扇	手動　・切　・自動　〔　　〕
スクリーン室Ｎｏ．２換気扇	手動　・切　・自動
前処理室給気ファン	手動　・切　・自動　〔　　〕
前処理室排気ファン	手動　・切　・自動　〔　　〕
嫌気性濾床槽スカム破砕弁	開　・閉　・自動　　　回/日　、　　分/回
沈殿槽汚泥引抜弁	開　・閉　・自動　動力制御盤　・　汚泥改質ｺﾝﾄﾛｰﾗ　　回/日　、　　分/回
汚泥切替弁	Ｎｏ．１　・　Ｎｏ．２　・　自動
屋外灯	手動　・切　・自動　〔　　〕
ｽｸﾘｰﾝ室局所排気ﾌｧﾝ	手動　・切　・自動　〔　　〕
前処理室排気ﾌｧﾝ	手動　・切　・自動　〔　　〕
汚泥受槽ポンプ	手動　・切　・自動
汚泥循環ポンプ	手動　・切　・自動
分離液移送ポンプ	手動　・切　・自動
汚泥移送ポンプ	手動　・切　・自動
汚泥循環槽ブロア	手動　・切　・自動
汚泥濃縮貯留槽ブロア	手動　・切　・自動
汚泥循環三方弁	受槽　・接触槽　・自動
汚泥接触槽電動弁	開　・閉　・自動
汚泥濃縮貯留槽汚泥引抜弁	開　・閉　・自動
汚泥濃縮貯留槽攪拌装置弁	開　・閉　・自動

太田部地区月報　　　　　　　　　　　　月分　　　　その２

測定個所、項目			日時 月　日	日時 月　日	日時 月　日	日時 月　日	日時 月　日
流入水		水温					
		pH					
		透視度					
１系列	嫌気槽1室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	嫌気槽2室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	嫌気槽3室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	接触曝気槽1室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	接触曝気槽2室	DO					
		pH					
		流出水透視度					
	沈殿槽	透視度					
放流水		水温					
		pH					
		透視度					

太田部処理場(1ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応
1	自動荒目スクリーン (0.025kw,0.21A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
2	破砕機 (0.2kw,1.0A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
3	原水ポンプNo. 1	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
4	原水ポンプNo. 2	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
5	流量調整ポンプNo. 1	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
6	流量調整ポンプNo. 2	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
7	流量調整攪拌ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
8	自動微細目スクリーンNo.1 (0.025kw,0.22A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
9	自動微細目スクリーンNo.2 (0.025kw,0.22A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
10	しさ脱水機 (0.1kw,0.55A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
11	汚泥引抜ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
12	汚泥循環槽ブロワ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
13	汚泥濃縮貯留槽ブロワ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
14	汚泥貯留槽ブロワ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
15	散水ポンプ (0.75kw,3.5A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
16	放流ポンプNo.1	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
17	放流ポンプNo.2	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
18	汚泥受槽ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
19	汚泥循環ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
20	汚泥移送ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
21	汚泥供給ポンプ (0.75kw,4.2A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
22	サンプリングポンプ (0.25kw,1.5A)	1	電流値，絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ	
23	分離液移送ポンプ	1	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
24	可搬式発電機	1	作動確認	良・否		
25	エンジンポンプ(流入)	1	作動確認	良・否		
26	エンジンポンプ(放流)	1	作動確認	良・否		
27	可搬式汚泥引抜 ポンプ(大)	1	電動機、減速機の点検	良・否		
28	可搬式汚泥引抜 ポンプ(小)	1	電動機、減速機の点検	良・否		
29	防虫網 (給排気ガラリ・ウェザーカバー)	1	清掃	済		
30	制御盤	1	プログラムタイマーの確認(別紙表)	済		

※電流値はクランプ計で計測すること

平成　年　月　日

太田部処理場(4ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応	作業写真
1	自動荒目スクリーン	1	スクリーンベルトの点検	良・否			
2	自動微細目スクリーン No. 1	1	走行チェーンの点検	良・否			
3	自動微細目スクリーン No. 2	1	走行チェーンの点検	良・否			
4	汚泥引抜ポンプ	1	Vベルトの点検	良・否			
6	常用ブロワNo. 1	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
7	常用ブロワNo. 2	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
8	常用ブロワNo. 3	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
6	汚泥循環槽ブロワ	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
7	汚泥濃縮貯留槽ブロワ	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
8	汚泥貯留槽ブロワ	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
9	分離液移送ポンプ	1	Vベルトの点検	良・否			
10	可搬式汚泥引抜 ポンプ(大) (2.2kw,9.0A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ		
		2	Vベルトの点検	良・否			
11	可搬式汚泥引抜ポンプ(小) (0.55kw,7.7A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ		
12	排砂槽	1	砂の掻揚・洗浄及び土のう袋への詰込	済			必要

※電流値はクランプ計で計測すること

※交換しなくてもVベルトの残数を記入すること

Vベルトの本数

A-29 (　　)本交換、残り(　　)本
A-31 (　　)本交換、残り(　　)本
A-40 (　　)本交換、残り(　　)本
A-51 (　　)本交換、残り(　　)本
B-52 (　　)本交換、残り(　　)本
B-54 (　　)本交換、残り(　　)本

平成　　年　　月　　日

太田部処理場(6ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1	自動微細目スクリーン No. 1	1	櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	良・否		
2	自動微細目スクリーン No. 2	1	櫛歯、取付けボルトの緩み 櫛歯の摩耗の状況	良・否		
3	分離液移送ポンプ	1	オイル交換	済		必要
4	サンプリングポンプ	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
5	汚泥引抜ポンプ	1	軸受グリスの充填	済		必要
6	可搬式汚泥引抜ポンプ(大)	1	軸受グリスの充填	済		必要

平成　年　月　日

太田部処理場(1年点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1	流量調整ポンプNo. 1	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
2	流量調整ポンプNo. 2	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
3	流量調整攪拌ポンプ	1	オイル交換(パッキン交換要)	済		必要
		2	羽根車、チェーン、ケーシング等の摩耗・腐食の状況	良・否		
4	常用ブロワNo. 1	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
5	常用ブロワNo. 2	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
6	常用ブロワNo. 3	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
7	汚泥循環槽ブロワ	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
8	汚泥濃縮貯留槽ブロワ	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
9	汚泥貯留槽ブロワ	1	吸込サイレンサの内部清掃	済		必要
10	エアコン	1	フィルター清掃	済		
11	チャッキ弁(原水槽)	1	作動確認	良・否		
12	チャッキ弁(流量調整槽)	1	作動確認	良・否		
13	チャッキ弁(放流ポンプ槽)	1	作動確認	良・否		
14	汚泥接触槽	1	ペレットの補充	済	ペレット充填量(　　)kg 鉱物充填量(　　)kg	必要

平成　年　月　日

太田部MP(1カ月点検)

場所	機器名称		点検項目	結果	対応
段治橋M2	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
島木谷橋M62	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
大下谷M67	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
津伏中央M86	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
津伏橋M128	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
宇佐中央M229	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
宇佐北M251	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
久日市M403	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
太田部処理場南M262-1-1	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
宅内M61	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	

平成　年　月　日

太田部MP(測定表)

場所	ポンプ番号	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	電流値(A)	絶縁抵抗値（MΩ）
段治橋M2	N0.1		前回		
			今回		
(0.4kw,2.5A,0.16m^3/min)	N0.2		前回		
			今回		
島木谷橋M62	N0.1		前回		
			今回		
(0.4kw,2.5A,0.16m^3/min)	N0.2		前回		
			今回		
大下谷M67	N0.1		前回		
			今回		
(0.75kw,4.2A,0.16m^3/min)	N0.2		前回		
			今回		
津伏中央M86	N0.1		前回		
			今回		
(0.75kw,4.2A,0.16m^3/min)	N0.2		前回		
			今回		
津伏橋M128	N0.1		前回		
			今回		
(2.2kw,9.6A,0.27m^3/min)	N0.2		前回		
			今回		
宇佐中央M229	N0.1		前回		
			今回		
(2.2kw,9.6A,0.27m^3/min)	N0.2		前回		
			今回		
宇佐北M251	N0.1		前回		
			今回		
(1.5kw,6.7A,0.16m^3/min)	N0.2		前回		
			今回		
久日市M403	N0.1		前回		
			今回		
(3.7kw,15.7A,0.27m^3/min)	N0.2		前回		
			今回		
太田部処理場南M262-1-1	N0.1		前回		
			今回		
(0.25kw,1.5A,0.08m^3/min)	N0.2		前回		
			今回		
宅内M61	N0.1		前回		
			今回		
(0.4kw,2.3A,0.08m3/min)	N0.2		前回		
			今回		

平成　年　月　日

太田部MP(1年点検)

場所	機器名称	点検項目	結果	測定値	備考
段治橋M2	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
島木谷橋M62	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
大下谷M67	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
津伏中央M86	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
津伏橋M128	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
宇佐中央M229	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
宇佐北M251	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
久日市M403	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
太田部処理場南M262-1-1	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下

平成　年　月　日

平成　　年　　月　　日

（一財）広島市都市整備公社　理事長　　　　様

小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務実施報告書（太田部地区）

月　　　　　　　　　　　　　　＿＿＿＿＿＿月

週　　　　　　　　第　＿＿＿＿＿＿週

別紙のとおり点検を行いましたので報告します

受託者　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　印

運転操作員	技術管理者	総括責任者

太田部処理場維持管理週報

日付		天気		気温(℃)	

電気・水道使用量		
前回水道メータ		
今回水道メータ		
使用水道量		
	動力	電灯
前回電気メータ		
今回電気メータ		
使用電気量		
電力・電流計測定		
動力電圧計読み	R V, S V, T V	
動力電流計読み	R A, S A, T A	
照明電圧計読み	R V, S V, T V	
照明電流計読み	R A, S A, T A	
曝気沈砂槽		
エアーの撹拌状態	良 ・ 否	
砂溜まりの清掃	良 ・ 否	
荒目スクリーン		
しさの清掃	良 ・ 否	
微細目スクリーン		
しさ処理量	(ℓ)	(kg)
汚水計量槽		
水の高さ(cm)		
時間当り水量(m^3/h)		
ドレインの掃除	良 ・ 否	
沈殿槽		
スカム,汚泥の堆積	良 ・ 否	
ノッチ部の状況	良 ・ 否	

汚泥濃縮貯留槽	
汚泥の堆積状況	良 ・ 否
汚泥の移送	あり ・ なし
汚泥貯留槽	
前回スラブから汚泥までの高さ(m)	
前回汚泥貯留量(m^3)	
今回スラブから汚泥までの高さ(m)	
今回汚泥貯留量(m^3)	
汚泥貯留槽にて脱離液の移送を行った場合は下に記入	
スラブから汚泥までの高さ(m)(脱離液移送前)	
スラブから汚泥までの高さ(m)(脱離液移送後)	
汚泥貯留量(m^3)(脱離液移送後)	
サンプリング槽	
汚れの状況	良 ・ 否
消毒槽	
汚れの状況	良 ・ 否
固形滅菌剤投入量(kg)	
自動計測機器	
COD値(mg/l)	
T-N値(mg/l)	
T-P値(mg/l)	

＊施設内を清潔に保ち、ゴミは各自持ちかえること

連絡事項

水質項目

流入水	
水温(℃)	
pH	
透視度（cm）	

嫌気槽		
１室	pH	
	DO（mg/l）	
	流出水透視度（cm）	
	水位異常	あり ・ なし
2室	pH	
	DO（mg/l）	
	流出水透視度（cm）	
	水位異常	あり ・ なし
３室	pH	
	DO（mg/l）	
	流出水透視度（cm）	
	水位異常	あり ・ なし

接触曝気槽			
1室	pH		
	DO（mg/l）		
	風量(m^3/h)		
	流出水透視度（cm）		
	生物膜、旋回流の状態		良 ・ 否
２室	pH		
	DO（mg/l）		
	風量(m^3/h)		
	流出水透視度（cm）		
	生物膜、旋回流の状態		良 ・ 否
	必要な時測定	NO_3（mg/l）	
		NH_4（mg/l）	

放流水	
水温（℃）	
pH	
透視度(cm)	
残留塩素	

返送水量	
水の高さ(cm)	
時間当り返送水量(m^3/h)	

連絡事項

太田部処理場(隔週点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応
1	自動荒目スクリーン	1	スクリーン前後の異物の除去	済	
		2	スクリーンベルト、ローター、 スクレーパー等の洗浄	済	
		3	電動機、減速機の点検	良・否	
2	沈砂排出ポンプ	1	作動確認	良・否	
3	破砕機	1	電動機、減速機の点検	良・否	
4	原水ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
5	原水ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
7	流量調整ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
8	流量調整ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
9	流量調整攪拌ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
10	スクリーン槽	1	内外部洗浄	済	
11	自動微細目スクリーンNo. 1	1	スクリーンバー、走行チェーン、 櫛歯等の洗浄	済	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
12	自動微細目スクリーンNo. 2	1	スクリーンバー、走行チェーン、 櫛歯等の洗浄	済	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
13	しさ脱水機	1	脱水シュート、ホッパー、 シリンダー、ドレン等の洗浄	済	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
14	汚水計量槽	1	三角堰、四角堰、整流板、 ドレン等の洗浄	済	
15	汚泥引抜ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
16	分離液移送ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
17	電動三方弁(嫌気槽汚泥引抜)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
18	電動三方弁(汚泥循環ポンプ)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
19	電動弁(汚泥循環槽返送)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
20	電動弁(スクリーン槽散水)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
21	電動弁(沈砂排出ポンプ)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
22	電動弁(嫌気槽1室スカム破砕)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
23	電動弁(沈殿槽汚泥引抜ポンプ)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
24	電動弁(汚泥濃縮貯留槽)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
25	電動弁(濃縮汚泥引抜ポンプ)	1	電動機、減速機の点検	良・否	
26	常用ブロワNo. 1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
27	常用ブロワNo. 2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
28	常用ブロワNo. 3	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
29	汚泥循環槽ブロワ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
30	汚泥濃縮貯留槽ブロワ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	
31	汚泥貯留槽ブロワ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	電動機、減速機の点検	良・否	

平成　年　月　日

	機器名称		点検項目	結果	対応
32	空気風量計(嫌気槽2室)	1	作動確認	良・否	
33	空気風量計(嫌気槽3室)	1	作動確認	良・否	
34	空気風量計(ばっ気槽1室)	1	作動確認	良・否	
35	空気風量計(ばっ気槽2室)	1	作動確認	良・否	
36	空気風量計(汚泥受槽)	1	作動確認	良・否	
37	空気風量計(汚泥循環槽)	1	作動確認	良・否	
38	空気風量計(汚泥接触槽)	1	作動確認	良・否	
39	返送水ポンプ	1	作動確認	良・否	
40	返送水計量槽	1	三角堰、四角堰、整流板、 ドレン等の洗浄	済	
41	汚泥引抜ポンプ (沈殿槽)	1	作動確認	良・否	
42	汚泥引抜ポンプ (汚泥濃縮貯留槽)	1	作動確認	良・否	
43	スカムスキマNo.1	1	作動確認	良・否	
44	スカムスキマNo.2	1	作動確認	良・否	
45	放流ポンプNo.1	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
46	放流ポンプNo.2	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
47	汚泥受槽ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
48	汚泥循環ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
49	汚泥移送ポンプ	1	運転状況の確認(別紙測定表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
50	散水ポンプ	1	作動確認	良・否	
51	汚泥供給ポンプ	1	作動確認	良・否	
52	サンプリングポンプ	1	作動確認	良・否	
53	ラインファン(前処理室給気)	1	作動確認	良・否	
54	ラインファン(前処理室排気)	1	作動確認	良・否	
55	ラインファン(局所排気)	1	作動確認	良・否	
56	ラインファン(局所排気)	1	作動確認	良・否	
57	換気扇(スクリーン室)	1	作動確認	良・否	
58	換気扇(スクリーン室)	1	作動確認	良・否	
59	換気扇(ブロワ室)	1	作動確認	良・否	
60	換気扇(倉庫1排気)	1	作動確認	良・否	
61	換気扇(倉庫2排気)	1	作動確認	良・否	
62	換気扇(便所)	1	作動確認	良・否	
63	配管	1	水漏れ、エア漏れ	良・否	
64	エンジンポンプ(流入)	1	燃料の補充(常に満タンであること)	ﾘｯﾄﾙ補充	タンク容量3.6ﾘｯﾄﾙ
65	エンジンポンプ(放流)	1	燃料の補充(常に満タンであること)	ﾘｯﾄﾙ補充	タンク容量3.6ﾘｯﾄﾙ
66	発電機	1	燃料の補充(常に満タンであること)	ﾘｯﾄﾙ補充	(　ﾘｯﾄﾙ、　時間分)
67	制御盤	1	配線、端子の締付、変色、 異臭の確認	良・否	
		2	リレーの作動確認	良・否	
		3	各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	

平成　年　月　日

太田部処理場(測定表)

	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	運転回数(回)	運転回数メーター読み	1回当たりの運転時間	電流値(A)	周波数(Hz)	送水量(m3/h)	吐出圧力(kPa)
原水ポンプNo. 1 (1.5kw,6.7A,27m³/h)		前回 今回		前回 今回	(min/回)		−		−
原水ポンプNo. 2 (1.5kw,6.7A,27m³/h)		前回 今回		前回 今回	(min/回)		−		−
流量調整ポンプNo. 1 (1.5kw,6.7A)		前回 今回		前回 今回	(hr/回)		−	−	−
流量調整ポンプNo. 2 (1.5kw,6.7A)		前回 今回		前回 今回	(hr/回)		−	−	−
流量調整攪拌ポンプ (2.2kw,9.6A)	−	−	−	−	−		−	−	−
放流ポンプNo. 1 (1.5kw,6.7A)		前回 今回		前回 今回	(hr/回)		−	−	−
放流ポンプNo. 2 (1.5kw,6.7A)		前回 今回		前回 今回	(hr/回)		−	−	−
汚泥受槽ポンプ (0.4kw,2.5A)	−	−	−	−	−		−	−	−
汚泥循環ポンプ (0.75kw,4.2A)	−	−	−	−	−		−	−	−
分離液移送ポンプ (0.75kw,3.4A)	−	−	−	−	−		−	−	−
汚泥移送ポンプ (0.4kw,2.5A)	−	−	−	−	−		−	−	−
汚泥引抜ポンプ (2.2kw,9.0A)	−	−	−	−	−	No.1 No.2	−	−	−
常用ブロワNo. 1 (5.5kw,21.4A,53.0kPa)	−	−	−	−	−			−	
常用ブロワNo. 2 (5.5kw,21.4A,53.0kPa)	−	−	−	−	−			−	
常用ブロワNo. 3 (5.5kw,21.4A,53.0kPa)	−	−	−	−	−			−	
汚泥貯留槽ブロワ (1.5kw,6.2A,53.0kPa)	−	−	−	−	−		−	−	
汚泥循環槽ブロワ (1.5kw,6.2A,51.1kPa)	−	−	−	−	−		−	−	
汚泥濃縮貯留槽ブロワ (1.5kw,6.2A,53.0kPa)	−	−	−	−	−		−	−	

平成　　年　　月　　日

運転操作員	技術管理者	総括責任者

鹿ノ道処理場維持管理報告書

日付		天気		気温（℃ ）	

流入水		
水温（℃）		
pH		
透視度（cm）		
沈澱分離槽第1室		
pH		
流出水透視度（cm）		
水位異常		あり・なし
汚泥の堆積状況	1	
	2	
	3	
	4	
	5	
沈澱分離槽第2室		
pH		
流出水透視度（cm）		
水位異常		あり・なし
汚泥の堆積状況	1	
	2	
接触曝気槽第1室		
pH		
DO（mg/l）		
流出水透視度（cm）		
生物膜、旋回流の状態		良・否
ブロアの稼働時間		時間/日

接触曝気槽第2室		
pH		
DO（mg/l）		
流出水透視度（cm）		
生物膜、旋回流の状態		良・否
必要な時測定	NO_3（mg/l）	
	NH_4（mg/l）	
沈殿槽		
スカム、汚泥の堆積		良・否
ノッチ部の状況		良・否
汚泥引抜設定		回/日　分/回
スカム引抜設定		回/日　分/回
消毒槽		
汚れの状況		良・否
固形滅菌剤投入量（kg）		

放流水		
水温（℃）		
pH		
透視度（cm）		
残留塩素		
電気・水道使用量		
前回水道メータ		
今回水道メータ		
使用水道量		
	動力	電灯
前回電気メータ		
今回電気メータ		
使用電気量		
汚泥処分		
汚泥処分量（m^3）		

備考

鹿ノ道処理場(1ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応
1	分配槽	1	三角堰、整流板の洗浄	済		
2	電磁弁(汚泥引抜ポンプ用)	1	作動確認	良・否		
3	電磁弁(スカムスキマ用)	1	作動確認	良・否		
4	常用ブロワNo. 1	1	運転状況の確認(電流値) (吐出圧力)	良・否	A kPa	
		2	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
		3	電動機、減速機の点検	良・否		
5	常用ブロワNo. 2	1	運転状況の確認(電流値) (吐出圧力)	良・否	A kPa	
		2	絶縁抵抗値の測定	良・否	MΩ	
		3	電動機、減速機の点検	良・否		
6	汚泥引抜ポンプ (第一沈殿槽)	1	作動確認	良・否		
7	汚泥引抜ポンプ (第二沈殿槽)	1	作動確認	良・否		
8	スカムスキマ(第一沈殿槽)	1	作動確認	良・否		
9	スカムスキマ(第二沈殿槽)	1	作動確認	良・否		
10	換気扇(管理室)	1	作動確認	良・否		
11	配管	1	水漏れ、エア漏れ	良・否		
12	防虫網 (給排気ガラリ・ウェザーカバー)	1	清掃	済		
13	制御盤	1	配線、端子の締付、変色、 異臭の確認	良・否		
		2	リレーの作動確認	良・否		
		3	各種表示灯の正常点灯の確認	良・否		
14	可搬式汚泥引抜 ポンプ	1	電動機、減速機の点検	良・否		

平成　年　月　日

鹿ノ道処理場(4ケ月点検)

	機器名称		点検項目	結果	測定値	対応	作業写真
1	常用ブロワNo. 1	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
2	常用ブロワNo. 2	1	各接合部の締付	良・否			
		2	チャッキ弁、安全弁の動作確認	良・否			
		3	Vベルトの点検	良・否			
		4	オイルの交換	済			必要
		5	グリスの充填	済			必要
3	可搬式汚泥引抜ポンプ (0.3kw,約6A)	1	電流値, 絶縁抵抗値の測定	良・否	A MΩ		

※電流値はクランプ計で計測すること

※交換しなくてもVベルトの残数を記入すること

Vベルトの本数

A-29　(　　　)本交換、残り(　　　)本

平成　年　月　日

鹿ノ道処理場(1年点検)

	機器名称		点検項目	結果	対応	作業写真
1	常用ブロワNo. 1	1	吸込サイレンサの内部清掃	良・否		
2	常用ブロワNo. 2	1	吸込サイレンサの内部清掃	良・否		

平成　年　月　日

鹿ノ道MP(1カ月点検)

場所	機器名称		点検項目	結果	対応
西鹿道下	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	
東鹿道上	ポンプNo. 1	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	ポンプNo. 2	1	運転状況の確認(下表)	良・否	
		2	作動確認	良・否	
		3	絶縁抵抗値の測定	良・否	
	制御盤	1	異音、異臭、各種表示灯の正常点灯の確認	良・否	

場所	ポンプ番号	運転時間(hr)	運転時間メーター読み	電流値(A)	絶縁抵抗値 (MΩ)
西鹿道下	N0.1		前回		
			今回		
(0.75kw,4.2A,0.17m³/min)	N0.2		前回		
			今回		
東鹿道上	N0.1		前回		
			今回		
(1.5kw,6.7A,0.17m³/min)	N0.2		前回		
			今回		

平成　年　月　日

鹿ノ道MP(1年点検)

場所	機器名称	点検項目	結果	測定値	備考
西鹿道下	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下
東鹿道上	制御盤	接地抵抗値の測定	良・否	Ω	100Ω以下

平成　年　月　日

業務設計書

設計	検算	浄書	照合		係長	課長補佐	管理担当課長	係	係長	技術管理課長

第　　号

平成	款	項	目	所属	設計	提出	
27年度	《事業活動費》	事業費支出	下水維持管理費	下水道部	H26. 12	H26. 12	~~直営~~ 一般競争入札 請負 ~~随意契約~~

業務金額	業務名	業務場所	工期 ~~日間~~
金　　円	小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務	安佐北区安佐町大字小河内ほか2町	契約締結の日から平成28年3月31日まで

施行理由　本業務は、小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプの運転保守管理業務及び生汚泥搬出業務を適正に行うことにより、放流水質を法令に基づく排出基準等に適合させ、公共用水域の環境の保全に資することを目的とする。

設計概要

運転監視業務	一式
保守点検業務	一式
生汚泥搬出業務	一式

*不要の文字は、消すこと。　共都技005　7.10改　A4　Aモ25

業務金額 金　　　　円	業務名 小河内処理場ほか3か所及びマンホールポンプ運転保守管理その他業務

（甲）　内　訳

工種・名称	種別	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
					円	円	
Ⅰ　薬品費							
1　固型滅菌剤①	有機系 有効塩素90%以上		kg	450.00			
薬品費計②							
Ⅱ　固定経費							
1　総括責任者　③			人				
2　技術管理者　④			人				
3　運転操作員　⑤			人				
直接業務費計⑥			式	1.00			
直接経費　⑦			式	1.00			
技術経費　⑧			式	1.00			

工種・名称	種別	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
間接業務費⑨			式	1.00	円	円	
業務原価計⑩							
諸経費⑪			式	1.00			
小河内給水費⑫			式	1.00			
固定経費計⑬							
Ⅲ　緊急対応費⑭			式	1.00			第１号内訳書
Ⅳ　生汚泥搬出費⑮			m^3	340.00			第２号内訳書
計　⑯							
⑰							
消費税相当額⑱			式	1.00			
総計							

(乙)

工種・名称	種別	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
(第1号内訳書) 緊急対応費					円	円	
1　技術管理者							
技術管理者（夜間）			時間	20.00			
技術管理者（深夜）			時間	20.00			
2　運転操作員							
運転操作員(夜間)			時間	4.00			
運転操作員（深夜）			時間	4.00			
3　バキューム車対応費			時間	4.00			第3号内訳書
合　計							

(乙)

工 種 ・ 名 称	種 別	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
(第２号内訳書) 生汚泥搬出費			m^3	340.00	円	円	第１号代価表
現場管理費			式	1.00			
計							
一般管理費			式	1.00			
合 計							
１m3当りの単価							

（乙）

工 種 ・ 名 称	種　別	形状・寸法	単位	数量	単　価	金　額	摘　要
（第３号内訳書） バキューム車対応費			時間		円	円	第２号代価表
現場管理費			式	1 00			
計							
一般管理費			式	1 00			
合　計							
１時間当りの単価							

(乙)

工種・名称	種別	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
（第１号代価表）生汚泥搬出費（８トンバキューム車）					円	円	
軽　油			L				
一般運転手			人				
機械損料			式	1.00			
計							
１m3当りの単価							

（乙）

工種・名称	種別	形状・寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
（第２号代価表）４トンバキューム車					円	円	1日当たり
軽油			L				
一般運転手			人				
機械損料			式	1.00			
計							
１時間当りの単価							